



**MINISTÉRIO DA DEFESA  
EXÉRCITO BRASILEIRO  
DECE<sub>x</sub> - DETM<sub>il</sub>  
ESCOLA DE INSTRUÇÃO ESPECIALIZADA  
(C INSTR ESP/1943)**

**APÊNDICE II - DESCRIÇÃO DETALHADA DO OBJETO**

**1. CADEIRA DE ESCRITÓRIO, GIRATÓRIA OPERACIONAL NO MÍNIMO DO TIPO A, COM BRAÇOS REGULÁVEIS**

1.1. Espaldar Alto e Apoio de Cabeça: Estruturado em termoplástico de alta resistência, revestido com tela flexível, com dimensões mínimas de 580 mm de extensão vertical e 430 mm de largura na região lombar. O apoio de cabeça deve possuir ajustes mínimos de altura e ângulo, com largura de 260 mm e extensão vertical de 110 mm.

1.2. Mecanismos de Ajuste: Sistema de ajustes independentes, incluindo altura do assento, profundidade do assento acionada por botão, inclinação sincronizada do assento/encosto com no mínimo três pontos de parada, giro de 360°, e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto nas costas do usuário.

1.3. Estrutura do Assento: Estruturado com chassi plástico flexível injetado em alta pressão, com espuma de poliuretano, revestido com contracapa externa plástica e com revestimento do assento em tecido 100% poliéster tipo crepe ou laminado sintético de PVC espalmado sobre malha, com costuras laterais ou perimetrais. Dimensões mínimas: largura de 490 mm e profundidade de 430 mm.

1.4. Encosto no Conceito Fraque: Construído em termoplástico de alta resistência, revestido com material elástico (tela), sem uso de espuma, e equipado com contracapa injetada na parte inferior para proteção do encosto. Deve possuir ajuste de altura com, no mínimo, 10 pontos.

1.5. Braços Reguláveis: Estrutura vertical em resina de engenharia (nylon ou polipropileno) reforçada com no mínimo 30% de fibra de vidro, com apoio superior em PU de pele integral injetado, TPU ou termoplástico elastômero. Dimensões mínimas: largura de 90 mm e comprimento de 240 mm, com ajuste de altura com curso mínimo de 65 mm, acionado por botão.

1.6. Base e Rodízios: Base em formato piramidal, com cinco patas, injetada em resina de engenharia poliamida, reforçada estruturalmente, com acabamento texturizado na parte superior. Rodízios de duplo giro, fabricados em nylon ou com pistas em PU, com eixo vertical de no mínimo 10 mm, dotados de anel elástico metálico, sem uso de buchas plásticas ou soldas. Diâmetro mínimo das rodas: 48 mm.

1.7. Pistão a Gás Classe 4: Sistema de ajuste de altura do assento conforme norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical mínimo de 100 mm, equipado com telescópio opcional para proteção da coluna.

## **Justificativas Técnicas**

1.8. Espaldar Alto e Apoio de Cabeça: Proporcionam suporte ergonômico adequado à coluna e cabeça, reduzindo fadiga muscular em usuários de diferentes alturas, conforme exigido pela norma ABNT NBR 13962:2018.

1.9. Mecanismos de Ajuste: Permitem personalização completa da postura, atendendo a requisitos ergonômicos e promovendo saúde ocupacional, em conformidade com a NR-17.

1.10. Estrutura do Assento: O chassi plástico injetado e espuma de poliuretano oferecem durabilidade e conforto ao longo do uso diário, enquanto as dimensões mínimas garantem ergonomia para diferentes biótipos.

1.11. Encosto no Conceito Fraque: O material elástico (tela) proporciona ventilação e conforto, enquanto o ajuste em 10 pontos assegura alinhamento ideal da coluna lombar.

1.12. Braços Reguláveis: Garantem apoio correto para braços e ombros, prevenindo tensões musculares, com reforço estrutural para maior durabilidade.

1.13. Base e Rodízios: A base piramidal reforçada confere estabilidade e segurança ao usuário. Os rodízios de duplo giro facilitam a mobilidade em diferentes superfícies sem desgaste excessivo.

1.14. Pistão a Gás Classe 4: Proporciona segurança e confiabilidade no ajuste de altura, conforme norma internacional.

1.15. Mecanismo de Reclinação Sincronizado: Permite inclinação natural do corpo, promovendo conforto prolongado em diferentes posições de uso, com sistema anti-impacto para segurança.

## **Certificações Obrigatórias**

1.16. Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro atestando conformidade de todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. Em caso de demonstração por meio de Certificado de família de produtos emitido por OCP acreditado pela Cgcre/Inmetro, o mesmo certificado vem acompanhado do respectivo relatório de ensaio completo e conforme do modelo em oferta, sendo tal relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro.

1.17. Rotulagem Ecológica (ISO 14024/14020): Certificação ambiental emitida por OCP acreditado pelo Inmetro.

1.18. Laudo Ergonômico (NR-17): Emitido por profissional certificado (engenheiro, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO), com ART/RRT e identificação detalhada do produto.

1.19. Espuma Isenta de CFCs: Laudo técnico conforme análise cromatográfica, emitido por laboratório acreditado.

1.20. Certificado de Regularidade Ambiental (IBAMA): Em nome do fabricante, dentro da validade.

1.21. Teor de Cinzas: Laudo conforme ABNT NBR 14961/2019, indicando teor máximo de 1%.

1.22. Velocidade de Queima da Espuma: Laudo técnico conforme ABNT NBR 9178:2022, com tolerância máxima de 100 mm/min.

1.23. Resistência à Corrosão: Relatório conforme ABNT NBR 17088:2023, atestando resistência mínima de 500 horas à névoa salina.

1.24. Aderência da Película de Tinta: Laudo técnico conforme ABNT NBR 11003:2023, com resultados X0/Y0 ou Gr0.

## **2. CADEIRA DE DIÁLOGO, ASSENTO ESTOFADO, ENCOSTO PLÁSTICO, EMPILHÁVEL, ESTRUTURA BALANCIM, COM BRAÇOS**

2.1. Assento: Manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada (moldada), sem conformação excessiva na base, com estrutura interna injetada em termoplástico copolímero do tipo polipropileno com espessura mínima de 3 mm. Dimensões mínimas: 480 mm de largura e 470 mm de profundidade da superfície. Carenagem em polipropileno copolímero, dispensando o uso de perfis de borda.

2.2. Encosto: Espalдар baixo, estruturado em termoplástico copolímero do tipo polipropileno, com textura predominante na superfície frontal para melhor aderência e conforto do usuário, mesclando-se com faixa lisa transversal na região mediana. Deve possuir respiradores que permitem a troca térmica entre o usuário e o ambiente. Dimensões mínimas: largura entre braços de 480 mm e extensão vertical de 330 mm.

2.3. Revestimento: Tecido tipo crepe de fios de poliéster ou laminado sintético de PVC espalмado sobre malha, com cores a definir de acordo com a cartela do fabricante, aplicado no assento.

2.4. Braços: Integrados à estrutura metálica por prolongamento dos tubos da base, com apoio superior injetado. Dimensões mínimas: 230 mm de comprimento e largura dos alojamentos externos de 40 mm.

2.5. Estrutura Metálica: Tipo balancim, com assento em suspensão, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro mínimo de 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. A estrutura deve incluir uma plataforma para fixação do assento também em aço carbono e receber pintura eletrostática a pó na cor preta.

2.6. Sapatas: No mínimo 4 sapatas injetadas em termoplástico polipropileno, para proteção e atrito com a superfície do piso.

### **Justificativa Técnica**

2.7. Assento: A espuma de poliuretano injetada oferece conforto e durabilidade ao longo do uso prolongado. A estrutura em polipropileno copolímero de alta resistência proporciona leveza e durabilidade. As dimensões mínimas garantem ergonomia e adaptabilidade para diferentes usuários.

2.8. Encosto: O design com textura e respiradores melhora o conforto térmico, reduzindo o acúmulo de calor e aumentando o bem-estar do usuário. A mescla com faixas lisas facilita a limpeza e mantém a estética.

2.9. Revestimento: O tecido tipo crepe ou laminado PVC assegura durabilidade, resistência ao desgaste e fácil manutenção, essencial para uso em ambientes corporativos.

2.10. Braços: A conformação ergonômica dos braços e a resistência estrutural garantem apoio seguro e confortável para os membros superiores, promovendo a ergonomia.

2.11. Estrutura Metálica: O formato balancim, combinado com o tubo de aço carbono de alta resistência, oferece estabilidade e durabilidade à cadeira. A pintura eletrostática a pó confere proteção contra corrosão e excelente acabamento visual.

2.12. Sapatas: As sapatas protegem o piso e evitam danos ou riscos, garantindo também estabilidade em diferentes superfícies.

### **Certificações Obrigatórias**

2.13. Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro atestando conformidade de todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. Em caso de demonstração por meio de Certificado de família de produtos emitido por OCP acreditado pela Cgcre/Inmetro, o mesmo certificado vem acompanhado do respectivo relatório de ensaio completo e conforme do modelo em oferta, sendo tal relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro.

2.14. Rotulagem Ecológica: Conforme normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, comprovando compromisso ambiental.

2.15. Espuma Isenta de CFCs: Comprovação por cromatografia gasosa ou método equivalente, emitida por laboratório acreditado pelo Inmetro.

2.16. Certificado de Regularidade no IBAMA: Válido, em nome do fabricante, para atividades potencialmente poluidoras.

2.17. Teor de Cinzas (ABNT NBR 14961/2019): Máximo de 1%, comprovado por laudo técnico.

2.18. Velocidade de Queima da Espuma (ABNT NBR 9178:2022): Tolerância máxima de 100 mm/min, conforme laudo técnico.

2.19. Resistência à Corrosão: Laudo técnico conforme ABNT NBR 17088:2023, atestando resistência mínima de 500 horas à névoa salina e ausência de corrosão ou empoamento, conforme ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015.

2.20. Aderência da Película de Tinta (ABNT NBR 11003:2023): Com resultados X0/Y0 ou Gr0, evidenciando alta aderência da tinta, conforme laudo técnico emitido por laboratório acreditado.

### **3. CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS REGULÁVEIS, CONFORME ABNT NBR 13962:2018**

3.1. Encosto: Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência, revestida em material elástico (tela), sem uso de espuma. Dimensões mínimas: largura de 430 mm e extensão vertical de 460 mm. Regulagem de altura por sistema de cremalheira interna, com curso mínimo de 60 mm e 10 pontos de parada.

3.2. Assento: Chassi interno em resina de engenharia termoplástica injetada ou compensado multilaminado anatômico. Espuma de poliuretano flexível injetada, densidade mínima de 50 kg/m³ e

espessura média de 40 mm. Capa inferior de proteção em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, sem perfis de PVC. Dimensões mínimas: largura e profundidade de 460 mm.

3.3. Revestimento: Tecido 100% poliéster tipo crepe (gramatura mínima de 270 g/m<sup>2</sup>) ou laminado sintético de PVC esmalado sobre malha, com cor a definir conforme cartela do fabricante.

3.4. Mecanismos de Ajuste: Mecanismo de contato permanente com ajustes independentes de inclinação e altura do encosto, com indefinidos pontos de parada na inclinação e no mínimo 10 para altura. Ajuste de altura do assento por coluna a gás, com curso de 100 mm, em conformidade com a norma EN DIN 16955:2017 ou versão posterior, com amortecimento de impacto.

3.5. Base Giratória: Estruturada em aço tubular com viga de altura mínima de 35 mm e espessura de parede de 1,5 mm, com anéis ou cônico central para alojamento da coluna por cone Morse. Pintura eletrostática a pó na cor preta, com carenagem de polipropileno recobrimdo as patas superiores.

3.6. Rodízios: Rodízios duplos de duplo giro, fabricados em nylon, com diâmetro mínimo de 48 mm, fixados por eixo metálico com anel expansivo, sem buchas plásticas ou solda.

3.7. Braços: Regulagem vertical com curso mínimo de 60 mm, acionada por botão. Estrutura em resina de engenharia termoplástica, com carenagem injetada em PP. Dimensões mínimas: comprimento de 230 mm e largura de 70 mm.

3.8. Acabamento Geral: Cor preta para as partes metálicas e resinas aparentes.

## **Justificativa Técnica**

3.9. Encosto com Tela e Regulagem: A tela elástica melhora a ventilação e o conforto térmico do usuário. A largura e altura ajustáveis garantem suporte adequado à coluna, essencial para ergonomia em longas jornadas de trabalho.

3.10. Assento Anatômico com Espuma Injetada: Proporciona conforto prolongado, com resistência à deformação e durabilidade. Dimensões adequadas garantem ergonomia para diferentes biótipos.

3.11. Revestimento Durável: O tecido ou laminado oferece resistência ao desgaste, fácil manutenção e acabamento estético profissional.

3.12. Mecanismos de Ajuste: Ajustes independentes de encosto e assento promovem personalização ergonômica, enquanto a coluna a gás com amortecimento reduz impactos durante o uso.

3.13. Base Metálica Reforçada: A estrutura em aço tubular garante estabilidade e durabilidade, e a pintura eletrostática protege contra corrosão.

3.14. Rodízios de Duplo Giro: Facilita a mobilidade em diferentes superfícies, com fixação robusta e sem uso de buchas plásticas que podem reduzir a durabilidade.

3.15. Braços Reguláveis: Apoio ajustável promove conforto para os membros superiores, prevenindo tensões musculares e maximizando a ergonomia.

## **Certificações Obrigatórias**

3.16. Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro atestando conformidade de todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. Em caso de demonstração por meio de Certificado de família de produtos emitido por OCP acreditado pela Cgcre/Inmetro, o mesmo certificado vem acompanhado do respectivo relatório de ensaio completo e conforme do modelo em oferta, sendo tal relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro.

3.17. Rotulagem Ecológica: Certificação conforme ABNT NBR ISO 14020/14024 emitida por OCP acreditado pelo Inmetro ou entidade estrangeira equivalente, com tradução juramentada.

3.18. Laudo Ergonômico (NR-17): Emitido por profissional habilitado, conforme Portaria MTP 4.219/2022, com identificação detalhada do modelo avaliado.

3.19. Espuma Isenta de CFCs: Laudo técnico comprovado por cromatografia gasosa ou método similar, emitido por laboratório acreditado.

3.20. Certificado IBAMA: Regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.

3.21. Teor de Cinzas: Laudo técnico conforme ABNT NBR 14961/2019, com máximo de 1%.

3.22. Velocidade de Queima: Laudo conforme ABNT NBR 9178:2022, tolerância máxima de 100 mm/min.

3.23. Resistência à Corrosão: Laudo técnico conforme ABNT NBR 17088:2023, com 500 horas de exposição à névoa salina e conformidade com ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015.

3.24. Aderência da Película de Tinta: Laudo conforme ABNT NBR 11003:2023, com resultado X0/Y0 ou Gr0.

#### **4. CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL TIPO A**

4.1. Encosto: Estruturado em chassi de polipropileno injetado, com aletas de reforço estrutural e estofado em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima de 35 mm. Acabamento do estofamento com costuras duplas pespontadas. Dimensões mínimas: 460 mm de largura e 600 mm de altura. Dotado de carenagem de polipropileno que cobre e protege os pontos de fixação do extensor do encosto, garantindo acabamento seguro e estético.

4.2. Assento: Estruturado em compensado multilaminado anatômico com espessura mínima de 12 mm. Estofado em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, com espessura mínima de 40mm. Dimensões mínimas: largura de 470 mm e profundidade de 490 mm. Carenagem de contracapa injetada em polipropileno, protegendo a parte inferior e bordos do assento, fixada com parafusos e porcas garras. Perfis de PVC para acabamento ou fixação não serão aceitos.

4.3. Revestimento: Tecido de poliéster tipo crepe ou laminado sintético espalmado sobre malha, com cor a ser definida conforme a cartela do fabricante. Modelado por costuras laterais ou perimetrais, conferindo acabamento estético e funcional.

4.4. Mecanismos de Ajuste: Mecanismo de reclinção sincronizado 2:1, com corpo em alumínio injetado e placa superior em aço. Permite: Reclinção de assento e encosto, com 4 pontos de

travamento; Ajuste de tensão da mola para reclinção; Ajuste de profundidade do assento, com curso mínimo de 50 mm e 5 pontos de parada.

4.5. Braços: Reguláveis em altura e largura, com ajuste vertical acionado por botão lateral com mola de auto retorno, permitindo 5 pontos de parada e curso mínimo de 70 mm. Estruturados em tubo oblongo com carenagem em polipropileno e apoia braços em polímero elastômero, com dimensões mínimas de 90 mm de largura e 230 mm de comprimento.

4.6. Coluna: Coluna a gás, com ajuste de altura e giro de 360°, conforme Classe 3 ou 4 da norma EN DIN 16955:2017. Curso vertical mínimo de 100 mm, com opcional de telescópio para proteção.

4.7. Base: Formato piramidal, manufaturada em resina de engenharia poliamida injetada com reforços estruturais na parte frontal. Diâmetro mínimo de 680 mm, com sistema de encaixe sem buchas e soldas para facilitar manutenção.

4.8. Rodízios: Duplo giro, fabricados em nylon com eixo vertical de 10 mm e rodas duplas de no mínimo 60 mm de diâmetro. Fixação por anel elástico metálico, sem buchas plásticas ou solda.

### **Certificações Obrigatórias**

4.9. Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro atestando conformidade de todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. Em caso de demonstração por meio de Certificado de família de produtos emitido por OCP acreditado pela Cgcre/Inmetro, o mesmo certificado vem acompanhado do respectivo relatório de ensaio completo e conforme do modelo em oferta, sendo tal relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro.

4.10. Laudo Ergonômico (NR-17): Emitido por profissional habilitado, com ART (quando engenheiro) ou comprovação de habilitação no caso de ergonomistas certificados pela ABERGO ou médicos do trabalho (com registro no CRM). O laudo deve detalhar as características do modelo ofertado.

4.11. Rotulagem Ecológica: Certificado emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020.

4.12. Espuma isenta de CFCs: Comprovação por cromatografia gasosa ou método técnico equivalente.

4.13. Certificado IBAMA: Regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.

4.14. Teor de Cinzas: Máximo de 1%, conforme ABNT NBR 14961/2019.

4.15. Velocidade de Queimada Espuma: Conforme ABNT NBR 9178:2022, com tolerância máxima de 100 mm/min.

4.16. Resistência à Corrosão: Relatório técnico conforme ABNT NBR 17088:2023, com 500 horas de exposição à névoa salina e conformidade com ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015.

4.17. Aderência da Película de Tinta: Conforme ABNT NBR 11003:2023, com resultado X0/Y0 ou Gr0.

## **5. CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL TIPO B**

5.1. Encosto: Estrutura: Chassi em polipropileno injetado com reforços estruturais em aletas.

5.2. Estofamento: Espuma flexível de poliuretano injetada moldada, com espessura mínima de 40 mm.

5.3. Acabamento: Carenagem de contracapa em polipropileno, cobrindo os pontos de fixação e garantindo segurança e estética.

5.4. Dimensões: Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 400 mm.

5.5. Ajustes: Sistema de ajuste de altura com no mínimo 5 pontos e curso vertical de ajuste de 70 mm.

5.6. Assento: Estrutura: Chassi de polipropileno injetado com reforços estruturais ou compensado multilaminado anatômico com espessura mínima de 12 mm.

5.7. Estofamento: Espuma flexível de poliuretano injetada moldada, com espessura média mínima de 40 mm.

5.8. Acabamento: Contracapa em polipropileno que protege a parte inferior e os bordos, fixada com parafusos e porcas garras.

5.9. Dimensões: Largura mínima de 460 mm e profundidade mínima de 450 mm.

5.10. Revestimento: Tecido tipo crepe de fios de poliéster ou laminado sintético espalmado sobre malha, com cor a ser definida conforme cartela do fabricante.

5.11. Mecanismo: Tipo: Contato permanente, com ajustes independentes de altura do assento, altura do encosto e inclinação do encosto.

5.12. Plataforma: Fabricada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a pó.

5.13. Inclinação: Encosto ajustável em curso angular de no mínimo 30° com travamento em qualquer posição.

5.14. Suporte: Extensor do encosto em aço carbono com espessura mínima de parede de 3 mm, com carenagem de proteção em polipropileno injetado.

5.15. Braços: Estrutura: Fabricados em aço carbono ou resina de engenharia, com carenagem em polipropileno.

5.16. Regulagem: Ajuste de altura com no mínimo 5 pontos de parada, acionado por botão.

5.17. Apoia-braços: Dimensões mínimas de 240 mm de comprimento e 70 mm de largura, com design anatômico e ergonômico.



5.18. Coluna: Tipo: Coluna a gás, Classe 3 ou 4 da norma EN DIN 16955:2017, com curso de ajuste mínimo de 120 mm e capacidade de giro de 360°.

5.19. Base: Estrutura: Base de cinco patas, confeccionada em aço tubular de seção retangular ou semi-oblonga (mínimo de 20 x 30 x 1,5 mm), reforçada por solda MIG/MAG.

5.20. Conexões: Sistema de encaixe sem buchas plásticas, fixação dos rodízios por anel metálico.

5.21. Rodízios: Tipo: Rodízios de duplo giro em nylon, com eixo vertical de 10 mm e rodas duplas de no mínimo 50 mm de diâmetro.

## **Certificações Obrigatórias**

5.22. Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro atestando conformidade de todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. Em caso de demonstração por meio de Certificado de família de produtos emitido por OCP acreditado pela Cgcre/Inmetro, o mesmo certificado vem acompanhado do respectivo relatório de ensaio completo e conforme do modelo em oferta, sendo tal relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro.

5.23. Laudo Ergonômico: Conforme NR-17, Portaria MTP 4.219/2022, emitido por profissional habilitado (engenheiro com ART, ergonomista certificado pela ABERGO ou médico do trabalho com CRM). O laudo deve conter fotografias e especificações que comprovem a conformidade do modelo ofertado.

5.24. Rotulagem Ecológica: Em conformidade com ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitida por OCP acreditado pelo Inmetro.

5.25. Espuma Isenta de CFCs: Comprovada por cromatografia gasosa ou método técnico equivalente, emitido por laboratório acreditado.

5.26. Certificado IBAMA: Regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.

5.27. Teor de Cinzas: Máximo de 1%, conforme ABNT NBR 14961/2019.

5.28. Velocidade de Queima: Conforme ABNT NBR 9178:2022, com tolerância máxima de 100 mm/min.

5.29. Resistência à Corrosão: Relatório conforme ABNT NBR 17088:2023, com 500 horas de exposição à névoa salina, em conformidade com ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015.

5.30. Aderência da Película de Tinta: Laudo técnico conforme ABNT NBR 11003:2023, com resultados X0/Y0 ou Gr0.

## **6. CADEIRA FIXA COM BRAÇOS**

6.1. Encosto: Estruturado em chassi de polipropileno injetado com reforços estruturais em aletas.

6.2. Estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, com espessura média mínima de 40 mm.

6.3. Carenagem para contra encosto injetada em polipropileno, cobrindo os pontos de fixação, garantindo segurança e acabamento estético.

6.4. Dimensões mínimas: Largura de 440 mm e extensão vertical de 390 mm.

6.5. Assento: Estruturado em chassi de polipropileno injetado com reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm.

6.6. Estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, com espessura mínima média de 40 mm.

6.7. Contra assento em capa injetada em polipropileno, protegendo a parte inferior e bordos do assento.

6.8. Fixação por parafusos e porcas garras com rosca métrica. Perfis de PVC para acabamento não serão aceitos.

6.9. Dimensões mínimas: Largura e profundidade de 460 mm.

6.10. Revestimento: Tecido tipo crepe de fios de poliéster ou laminado sintético espalmado sobre malha, em cores a serem definidas conforme cartela do fabricante.

6.11. Suporte do Encosto: Material: Chapa de aço vincada (mínimo de 75 mm de largura e 6,35 mm de espessura) ou peça tubular com seção oval/oblonga (mínimo de 18 x 43 x 1,50 mm), ambas com reforço interno maciço ou tubular (mínimo de 12,70 mm de diâmetro).

6.12. Acabamento: Pintura eletrostática a pó, com carenagem plástica injetada em polipropileno. Capas sanfonadas não serão aceitas.

6.13. Resistência compatível com os requisitos da ABNT NBR 13962:2018.

6.14. Braços: Estrutura: Braços poligonais fechados, fabricados em alma de aço ou termoplástico de engenharia, recobertos integralmente por poliuretano injetado de pele integral, com textura e cor preta.

6.15. Dimensões: Compatíveis com os padrões mínimos definidos pela ABNT NBR 13962:2018.

6.16. Estrutura Fixa: Tipo: Estrutura fixa do tipo balanço, balancim, “S” ou “C”, com assento em suspensão.

6.17. Material: Armação em aço tubular de seção elíptica ou circular, com diâmetro mínimo de 25,40 mm e espessura de parede de no mínimo 2,20 mm.

6.18. Plataforma do assento no formato de flange universal estampada em chapa de aço (mínimo de 2,20 mm de espessura).

6.19. Tratamento: Pintura eletrostática a pó em cor preta, com solda do tipo MIG/MAG.

6.20. Sapatas: No mínimo 4 sapatas injetadas em termoplástico preto, para proteção de pisos e estabilidade.

### **Certificações Obrigatórias**

6.21. Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro atestando conformidade de todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. Em caso de demonstração por meio de Certificado de família de produtos emitido por OCP acreditado pela Cgcre/Inmetro, o mesmo certificado vem acompanhado do respectivo relatório de ensaio completo e conforme do modelo em oferta, sendo tal relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro.

6.22. Rotulagem Ecológica: Certificado emitido conforme ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, por OCP acreditado pelo Inmetro.

6.23. Espuma Isenta de CFCs: Laudo técnico comprovado por cromatografia gasosa ou método equivalente, emitido por laboratório acreditado.

6.24. Certificado IBAMA: Regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.

6.25. Teor de Cinzas: Máximo de 1%, conforme ABNT NBR 14961/2019.

6.26. Velocidade de Queimada Espuma: Conforme ABNT NBR 9178:2022, com tolerância máxima de 100 mm/min.

6.27. Resistência à Corrosão: Relatório técnico conforme ABNT NBR 17088:2023, com 500 horas de exposição à névoa salina, em conformidade com ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015.

6.28. Aderência da Película de Tinta: Laudo técnico conforme ABNT NBR 11003:2023, com resultados X0/Y0 ou Gr0.

## **7. LONGARINA DE 03 LUGARES SEM BRAÇOS, ENCOSTO MÉDIO**

7.1. Encostos: Estrutura: Chassi de polipropileno injetado com aletas de reforço estrutural.

7.2. Estofamento: Espuma flexível de poliuretano injetada moldada, com espessura média mínima de 45 mm.

7.3. Acabamento: Carenagem de contracapa em polipropileno, cobrindo pontos de fixação, garantindo segurança e estética.

7.4. Dimensões mínimas: Largura de 410 mm e altura de 360 mm.

7.5. Assentos: Estrutura: Chassi de polipropileno injetado ou compensado multilaminado anatômico com espessura mínima de 12 mm.

7.6. Estofamento: Espuma flexível de poliuretano injetada moldada, com espessura mínima média de 40 mm.

7.7. Acabamento: Contra assento em capa injetada em polipropileno que proteja bordos e a parte inferior do assento.

7.8. Fixação: Parafusos e porcas garras com rosca métrica; perfis de PVC não serão aceitos.

7.9. Dimensões mínimas: Largura de 460 mm e profundidade de 460 mm.

7.10. Revestimento: Tecido tipo crepe de fios de poliéster ou laminado sintético espalmado sobre malha, em cores a serem definidas conforme a cartela do fabricante.

7.11. Suporte dos Encostos: Material: Chapa de aço vincada (mínimo de 75 mm de largura e 6,35 mm de espessura) ou tubo seccional oval/oblonga (mínimo de 18 x 43 x 1,50 mm) com reforço interno maciço ou tubular (mínimo de 12,70 mm de diâmetro).

7.12. Acabamento: Pintura eletrostática a pó, com carenagem plástica em polipropileno (capas sanfonadas não serão aceitas).

7.13. Resistência: Compatível com ABNT NBR 16031:2012.

7.14. Viga de Sustentação dos Assentos: Flanges: Fabricadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm, ligadas ao tubo de sustentação por abraçadeira em formato de “U” confeccionada em chapa de aço de espessura mínima de 3/16”.

7.15. Tubo Transversal: Formato retangular com altura mínima de 50 mm e espessura mínima de 1,50 mm.

7.16. Extremidades: Seladas com tampões de polipropileno ou chapas de aço soldadas, com acabamento que elimine escórias e respingos de solda.

7.17. Bases da Longarina: Formato: “T”, “Y” invertido ou similar.

7.18. Material: Tubo de aço de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga com dimensão mínima de 50 mm.

7.19. Acabamento: Pintura eletrostática a pó, com carenagem plástica injetada em polipropileno.

7.20. Sapatas: Plásticas, ajustáveis para nivelar possíveis irregularidades do piso.

### **Certificações Obrigatórias**

7.21. Certificação ABNT NBR 16031:2012: Certificado ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro. Certificados de família de produtos devem incluir relatório completo e detalhado emitido por laboratório acreditado. "Por ser a longarina um móvel componível e com o intuito de ampliar a competitividade, poderá ser aceito relatório de ensaio ou laudo de ensaio cujo produto na ocasião da avaliação estava provido de 02 ou mais assentos com ou sem apoia braços intermediários e provida de almofada com o tamanho mínimo exigido no projeto;

7.22. Rotulagem Ecológica: Em conformidade com ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitida por OCP acreditado pelo Inmetro.

7.23. Espuma Isenta de CFCs: Laudo técnico comprovado por cromatografia gasosa ou método técnico equivalente, emitido por laboratório acreditado.

7.24. Certificado IBAMA: Regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.

7.25. Teor de Cinzas: Máximo de 1%, conforme ABNT NBR 14961/2019.

7.26. Velocidade de Queima: Conforme ABNT NBR 9178:2022, com tolerância máxima de 100 mm/min.

7.27. Resistência à Corrosão: Relatório técnico conforme ABNT NBR 17088:2023, com 500 horas de exposição à névoa salina, em conformidade com ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015.

7.28. Aderência da Película de Tinta: Laudo técnico conforme ABNT NBR 11003:2023, com resultados X0/Y0 ou Gr0.

## **8. CADEIRA ESCOLAR COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA FIXA LATERAL (CADEIRA UNIVERSITÁRIA)**

8.1. Assento e Encosto: Material: Injetados em polipropileno virgem pigmentado de alto impacto, na cor azul.

8.2. Fixação: Conectados à estrutura metálica por meio de rebites (mínimo de 04 rebites no encosto e 08 no assento).

8.3. Identificação: Informação indelével do padrão antropométrico dimensional conforme tabela da ABNT NBR 16671:2018, tampografada em tinta branca na porção superior e posterior do encosto.

8.4. Dimensões: Mínimas de acordo com o tamanho 6 da norma ABNT NBR 16671:2018.

8.5. Estrutura Metálica: Material: Aço carbono tubular com diâmetro mínimo de 20 mm e espessura mínima de 1,50 mm.

8.6. Pintura: Eletrostática a pó, disponível nas cores cinza claro, prata ou preta.

8.7. Gradil: Gradil porta-objetos metálico acoplado sob o assento e suporte tubular para a prancheta lateral.

8.8. Ponteiras ou Sapatas: Material: Injetadas em plástico de alta resistência.

8.9. Dimensões: Espessura mínima de 08 mm na área de atrito com o piso, garantindo maior durabilidade.

8.10. Prancheta Lateral: Material: Injetada em ABS de alto impacto na cor azul, com revestimento superior em laminado melamínico cinza cristal, colado com adesivo bicomponente resistente ao descolamento.

8.11. Dimensões mínimas: 640 mm de comprimento, 300 mm de largura na porção maior e 18 mm de espessura.

8.12. Fixação: Conectada à estrutura tubular metálica por 05 parafusos métricos, ancorados em buchas metálicas inseridas antes da injeção do ABS (rosca mínima de 6 mm).

8.13. Apoia braço: Formado pelo prolongamento da superfície de trabalho.

8.14. Requisitos Gerais: Desempenho conforme todos os requisitos aplicáveis da norma ABNT NBR 16671:2018.

### **Certificações Obrigatórias**

8.15. Certificação de Conformidade (ABNT NBR16671:2018): Certificado ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro. Caso seja apresentado certificado de família de produtos, deve ser acompanhado do relatório completo do ensaio do modelo ofertado.

8.16. Rotulagem Ecológica: Emitida conforme ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, por OCP acreditado pelo Inmetro.

## **9. SOFÁ DE 02 LUGARES COM BRAÇOS, ALMOFADAS SOLTAS NO ASSENTO**

9.1. Estrutura Interna: Material: Madeira maciça de reflorestamento com Cadeia de Custódia Certificada.

9.2. Elementos de suporte: Percintas elásticas e blocos de espuma flexível de poliuretano (PU).

9.3. Densidade mínima da espuma: Assento/encosto: D28.

9.4. Braços: D26.

9.5. Pés: Material: Tubulares em alumínio polido.

9.6. Proteção: Feltro na base dos pés para evitar danos ao piso.

9.7. Estofamento: Revestimento: Laminado sintético de PVC espalmado sobre malha, disponível em cores a definir conforme cartela do fabricante.

9.8. Acabamento: Modelagem com costura lateral ou perimetral, sem formação de gomos ou frisos visíveis na espuma.

9.9. Dimensões Mínimas: Largura total: 1200 mm.

9.10. Profundidade útil do assento: 470 mm.

9.11. Altura do assento ao piso: 420 mm.

9.12. Altura do encosto (da borda superior ao assento): 300 mm.

9.13. Altura total (da borda superior do encosto ao piso): 700 mm.

### **Certificações Obrigatórias**

9.14. Certificação ABNT NBR 15164:2004: Certificado ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro. Caso seja apresentado certificado de família de produtos, deve incluir relatório completo referente ao modelo ofertado.

9.15. Rotulagem Ecológica: Certificado emitido conforme ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, por OCP acreditado pelo Inmetro.

9.16. Espuma Isentada CFCs :Laudo técnico comprovado por cromatografia gasosa ou método equivalente, emitido por laboratório acreditado.

9.17. Certificado IBAMA: Regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.

9.18. Teor de Cinzas: Máximo de 1%, conforme ABNT NBR 14961/2019.

9.19. Velocidade de Queimada Espuma: Conforme ABNT NBR 9178:2022, com tolerância máxima de 100 mm/min.

## **10. SOFÁ DE 03 LUGARES COM BRAÇOS, ALMOFADAS SOLTAS NO ASSENTO**

10.1. Estrutura Interna: Material: Madeira maciça de reflorestamento com Cadeia de Custódia Certificada.

10.2. Elementos de suporte: Percintas elásticas e blocos de espuma flexível de poliuretano (PU).

10.3. Densidade mínima da espuma:

10.4. Assento/encosto: D28.

10.5. Braços: D26.

10.6. Pés: Material: Tubulares em alumínio polido.

10.7. Proteção: Feltro na base dos pés para evitar danos ao piso.

10.8. Estofamento: Revestimento: Laminado sintético de PVC espalmado sobre malha, disponível em cores a definir conforme cartela do fabricante.

10.9. Acabamento: Modelagem com costura lateral ou perimetral, sem formação de gomos ou frisos visíveis na espuma.

10.10. Dimensões Mínimas: Largura total: 1800 mm.

10.11. Profundidade útil do assento: 470 mm.

10.12. Altura do assento ao piso: 420 mm.

10.13. Altura do encosto (da borda superior ao assento): 300 mm.

10.14. Altura total (da borda superior do encosto ao piso): 700 mm.

### **Certificações Obrigatórias**

10.15. Certificação ABNT NBR 5164:2004: Certificado ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro. Caso seja apresentado certificado de família de produtos, deve incluir relatório completo referente ao modelo ofertado.

10.16. Rotulagem Ecológica: Certificado emitido conforme ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, por OCP acreditado pelo Inmetro.

10.17. Espuma Isenta de CFCs: Laudo técnico comprovado por cromatografia gasosa ou método técnico equivalente, emitido por laboratório acreditado.

10.18. Certificado IBAMA: Regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.

10.19. Teor de Cinzas: Máximo de 1%, conforme ABNT NBR 14961/2019.

10.20. Velocidade de Queima: Conforme ABNT NBR 9178:2022, com tolerância máxima de 100 mm/min.

## **11. CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL DE USO MÚLTIPLO**

11.1. Estrutura: Material: Tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro externo de 22,22 mm e espessura de parede de 1,50 mm.

11.2. Tratamento e acabamento: Tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a pó na cor preta.

11.3. Sapatas: Injetadas em polipropileno copolímero de alta pressão, na cor preta, para evitar danos ao piso e prolongar a durabilidade.

11.4. Assento: Material: Polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado e 100% reciclável.

11.5. Dimensões: Largura mínima: 410 mm.

11.6. Profundidade mínima: 410 mm.

11.7. Fixação: Preso à estrutura metálica com 04 peças plásticas que embutem os parafusos, permitindo empilhamento seguro sem danificar a superfície superior do assento da cadeira subjacente.

11.8. Cor: Preta.

11.9. Encosto: Material: Polipropileno copolímero injetado em alta pressão, reciclável, na cor preta.

11.10. Dimensões: Largura total: 475 mm.



- 11.11. Extensão vertical: 170 mm.
- 11.12. Espessura: Parede com espessura de 5,0 mm.
- 11.13. Características adicionais: Design maciço (não vazado), sem respiradores.
- 11.14. Raio de curvatura que proporciona apoio lombar ergonômico.
- 11.15. Prolongamento da superfície permite apoio lateral para braços e cotovelos.
- 11.16. Fixação: Preso à estrutura com 04 parafusos.
- 11.17. Proteção: Encosto isolado por peças plásticas que evitam atrito direto entre o encosto e a estrutura metálica.
- 11.18. Empilhamento: Design otimizado para empilhamento seguro, prevenindo danos causados pelos parafusos.

### **Certificações Obrigatórias**

- 11.19. Certificação de Conformidade: Laudo ou relatório de conformidade com os requisitos aplicáveis das normas ISO 7173:2023, ABNT NBR 16964:2021 ou ANSI BIFMA X 6.4-2021, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) ou laboratório estrangeiro acreditado por organismos vinculados ao ILAC.
- 11.20. Rotulagem Ecológica: Certificado conforme normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.
- 11.21. Resistência à Corrosão: Relatório técnico conforme ABNT NBR 17088:2023, com exposição mínima de 500 horas à névoa salina, em conformidade com ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015.
- 11.22. Aderência da Película de Tinta: Laudo técnico conforme ABNT NBR 11003:2023, com resultados X0/Y0 ou Gr0.

## **12. CADEIRA EMPILHÁVEL PARA AMBIENTES DE PALESTRAS E TREINAMENTO SEM BRAÇOS**

- 12.1. Estrutura Metálica: Material: Tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020.
- 12.2. Dimensões: Seção quadrada de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,5 mm.
- 12.3. Montagem: Curvamento mecânico e soldagem pelo processo MIG.
- 12.4. Proteção e acabamento: Tratamento de superfície em nanotecnologia (nano cerâmica).
- 12.5. Revestimento com pintura eletrostática epóxi em pó, garantindo proteção contra corrosão e maior durabilidade.

12.6. Sapatas: Fabricadas em polipropileno termoplástico, injetadas sob alta pressão, para evitar contato direto do metal com o piso.

12.7. Fixação do assento e encosto: Por parafusos Philips de cabeça chata, medindo aproximadamente 4,5 x 35 mm.

12.8. Assento: Estrutura: Compensado de madeira laminada (eucalipto e pinus) com espessura de 12 mm.

12.9. Almofada: Espuma flexível de poliuretano (PU), injetada sob pressão, densidade controlada de 33 kg/m<sup>3</sup> (variação de +/- 2 kg/m<sup>3</sup>).

12.10. Revestimento: Tecido 100% poliéster tipo crepe ou laminado sintético de PVC espalhado sobre malha, em cores definidas pela cartela do fabricante.

12.11. Dimensões aproximadas: Largura: 387 mm.

12.12. Profundidade: 420 mm.

12.13. Design: Cantos arredondados para maior segurança e conforto.

12.14. Encosto: Estrutura: Compensado de madeira laminada (eucalipto e pinus) com espessura de 12 mm.

12.15. Formato: Trapezoidal.

12.16. Dimensões aproximadas: Largura máxima: 321 mm.

12.17. Altura: 394 mm.

12.18. Almofada: Espuma flexível de poliuretano (PU), injetada sob pressão, com densidade controlada de 33 kg/m<sup>3</sup> (variação de +/- 2 kg/m<sup>3</sup>).

12.19. Revestimento: Tecido 100% poliéster tipo crepe ou laminado sintético de PVC espalhado sobre malha, em cores definidas pela cartela do fabricante.

### **Certificações Obrigatórias**

12.20. Espuma Isenta de CFC: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado comprovando que a espuma utilizada na fabricação do produto é isenta de CFC.

12.21. Características da Queima: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para determinação das características de queima de materiais poliméricos celulares flexíveis, conforme ABNT NBR 9178:2022 ou versão posterior.

12.22. Laudo Ergonômico (NR-17): Documento atestando que o mobiliário está em conformidade com a norma NR-17 (Ergonomia), acompanhado de:

12.23. Imagens e medidas do produto.

12.24. Documento de identidade profissional (CREA ou CRM). ART paga, com comprovação de autenticidade.

12.25. Declaração de habilitação e especialização do emissor em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia de segurança do trabalho.

### **13. POLTRONA BAIXA PARA AMBIENTES COLABORATIVOS, DE USO GERAL (DOMÉSTICO E NÃO DOMÉSTICO)**

13.1. Estrutura Principal: Material: Perfis metálicos tubulares cilíndricos ou similares, fabricados em aço carbono.

13.2. Design: Monobloco estofado integrando braços, encosto e assento em uma única peça.

13.3. Fechamento interno: Papelão ou resina polimérica com espessura mínima de 1,0 mm.

13.4. Estofamento: Manta acrílica ou espuma flexível expandida de poliuretano (PU).

13.5. Revestimento em tecido tipo crepe de fios de poliéster ou laminado sintético de PVC espalmado sobre malha.

13.6. Cores definidas conforme cartela do fabricante.

13.7. Acabamento: Costuras de modelagem para ajuste perfeito do revestimento.

13.8. Dimensões do Assento e Encosto:

13.9. Profundidade do assento: Mínimo de 400 mm.

13.10. Largura do assento: Mínimo de 400 mm.

13.11. Extensão vertical do encosto: Mínimo de 300 mm.

13.12. Raio de curvatura interno do conjunto formado por encosto e braços (wing): Entre 250 e 500 mm.

13.13. Estruturação da Base: Plataforma metálica confeccionada em perfis tubulares de aço carbono, soldados por processo MIG ou similar de alta qualidade.

13.14. Tratamento de superfície: Pintura eletrostática a pó na cor preta.

13.15. Pernas: Material: Madeira torneada/usinada de formato cilíndrico.

13.16. Dimensões: Extensão mínima de 350 mm e diâmetro mínimo de 30 mm.

13.17. Sapatas: Fabricadas em termoplástico, poliuretano ou borracha vulcanizada.

13.18. Diâmetro mínimo de 20 mm.

13.19. Reguláveis em altura por rosca metálica (curso mínimo de 10 mm), rosqueadas em buchas ou porcas de aço/latão.

13.20. Dimensões Gerais da Poltrona:

13.21. Altura do assento ao piso: 450 mm.

- 13.22. Profundidade total: 550 mm.
- 13.23. Largura total externa: 550 mm.
- 13.24. Altura total (do encosto ao piso): 720 mm.

### **Certificações Obrigatórias**

13.25. Certificação de Conformidade: Relatório ou laudo emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, comprovando conformidade com normas ISO 7173:2023, ABNT NBR 16964:2021 ou ANSI BIFMA X 6.4-2021. Relatórios emitidos por laboratórios estrangeiros devem estar lastreados ao ILAC e acompanhados de tradução juramentada.

13.26. Rotulagem Ecológica: Certificado emitido conforme normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, por OCP acreditado pelo Inmetro.

13.27. Espuma Isenta de CFCs: Laudo técnico comprovado por cromatografia gasosa ou método equivalente, emitido por laboratório acreditado.

13.28. Certificado IBAMA: Regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.

13.29. Teor de Cinzas: Máximo de 1%, conforme ABNT NBR 14961/2019.

13.30. Velocidade de Queima: Relatório conforme ABNT NBR 9178:2022, tolerância máxima de 100 mm/min.

13.31. Resistência à Corrosão: Relatório técnico conforme ABNT NBR 17088:2023, com 500 horas de exposição à névoa salina, demonstrando ausência de corrosão ou empoamento, conforme ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015.

13.32. Aderência da Película de Tinta: Relatório conforme ABNT NBR 11003:2023, com resultados X0/Y0 ou Gr0.

## **14. ARMÁRIO BAIXO, MEDINDO 800 X 470 X 740 MM (LXPXH)**

14.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

14.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

14.3. Bordas: PVC de 3 mm na frente e posterior (raio mínimo de 2,5 mm); PVC de 1 mm nas bordas transversais.

14.4. Fixação: Buchas metálicas para montagem e desmontagem, coladas pelo sistema hot-melt.

14.5. Base: Material: MDP de 18 mm de espessura.

14.6. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

14.7. Bordas: PVC de 1 mm, coladas a quente pelo sistema hot-melt.

- 14.8. Laterais: Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 14.9. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 14.10. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.
- 14.11. Furação: Regulagem para prateleiras com passo de 64 mm e pinos metálicos de 8 mm.
- 14.12. Fixação: Quatro pontos de fixação com tambor e minifix.
- 14.13. Fundo: Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 14.14. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, sem bordas.
- 14.15. Fixação: Cavilhas e buchas metálicas, com tambores e minifix.
- 14.16. Portas: Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 14.17. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 14.18. Bordas: PVC de 2 mm, coladas a quente pelo sistema hot-melt.
- 14.19. Dobradiças: Metálicas retas tipo caneco com abertura de 110° (quatro por porta).
- 14.20. Puxadores: Zamak niquelado redondo, forma côncava, com comprimento aproximado de 130 mm.
- 14.21. Fechadura: Travamento superior e inferior, com chave escamoteável.
- 14.22. Prateleira Regulável: Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 14.23. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 14.24. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.
- 14.25. Rodapé: Material: Tubo de aço de seção retangular (60 x 30 mm, espessura de 1,5 mm).
- 14.26. Tratamento: Fosfatização por imersão (09 banhos) e pintura epóxi eletrostática.
- 14.27. Sapatas: Reguláveis em altura, confeccionadas em nylon injetado, com rosca metálica M8 e curso mínimo de 10 mm.

### **Certificações Obrigatórias**

- 14.28. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17.
- 14.29. Conformidade do Mobiliário: Certificado emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à NBR 13961:2010.

14.30. Sustentabilidade da Madeira: Certificado FSC ou CERFLOR em nome do fabricante do material.

14.31. Cadastro IBAMA: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.

14.32. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

14.33. Qualidade da Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

14.34. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o MDP atende à tabela 2 da norma NBR 14810-2.

14.35. Garantia: Declaração assinada pelo fabricante, garantindo o produto por no mínimo 5 anos.

## **15. ARMÁRIO ALTO, MEDINDO 800 X 470 X 1640 MM (LXPXH)**

15.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

15.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

15.3. Bordas: Frontal e posterior: Fita de PVC de 3 mm com raio mínimo de 2,5 mm.

15.4. Transversais: Fita de PVC de 1 mm.

15.5. Fixação: Buchas metálicas para montagem e desmontagem, coladas pelo sistema hot-melt.

15.6. Base: Material: MDP de 18 mm de espessura.

15.7. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

15.8. Bordas: PVC de 1 mm, coladas a quente pelo sistema hot-melt.

15.9. Fixação: Buchas metálicas para montagem e desmontagem.

15.10. Laterais: Material: MDP de 18 mm de espessura.

15.11. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

15.12. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.

15.13. Furação: Regulagem para prateleiras com passo de 64 mm.

15.14. Pinos metálicos de 8 mm para sustentação, com encaixe preciso.

15.15. Fixação: Quatro pontos de fixação com tambor e minifix.

15.16. Fundo: Material: MDP de 18 mm de espessura.

- 15.17. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 15.18. Fixação: Cavilhas e buchas metálicas com tambores e minifix.
- 15.19. Portas: Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 15.20. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 15.21. Bordas: PVC de 2 mm, coladas a quente pelo sistema hot-melt.
- 15.22. Dobradiças: Metálicas retas tipo caneco, com abertura de 110° (seis por porta).
- 15.23. Puxadores: Zamak niquelado redondo, forma côncava, com comprimento aproximado de 130 mm.
- 15.24. Fechadura: Travamento superior e inferior com chave escamoteável.
- 15.25. Prateleiras Reguláveis: Quantidade: Três.
- 15.26. Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 15.27. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 15.28. Bordas: PVC de 1 mm, coladas a quente pelo sistema hot-melt.
- 15.29. Fixação: Pinos metálicos de sustentação com encaixe usinado.
- 15.30. Rodapé: Material: Tubo de aço retangular (60 x 30 mm, espessura de 1,5 mm).
- 15.31. Tratamento: Fosfatização com 09 banhos de imersão.
- 15.32. Acabamento: Pintura epóxi eletrostática curada em estufa.
- 15.33. Sapatas: Material: Nylon injetado, reguláveis em altura com rosca metálica M8 e curso mínimo de 10 mm.

### **Certificações Obrigatórias**

- 15.34. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17.
- 15.35. Conformidade do Mobiliário: Certificado emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à NBR 13961:2010.
- 15.36. Sustentabilidade da Madeira: Certificado FSC ou CERFLOR em nome do fabricante do material.
- 15.37. Cadastro IBAMA: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.
- 15.38. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

15.39. Qualidade da Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

15.40. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o MDP atende à tabela 2 da norma NBR 14810-2.

15.41. Garantia: Declaração assinada pelo fabricante, garantindo o produto por no mínimo 5 anos.

## **16. ARMÁRIO ALTO PORTA BAIXA, MEDINDO 800 X 470 X 1640 MM**

16.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

16.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

16.3. Bordas: Frontal e posterior: PVC de 3 mm com raio mínimo de 2,5 mm.

16.4. Transversais: PVC de 1 mm.

16.5. Fixação: Buchas metálicas para montagem e desmontagem, coladas pelo sistema hot-melt.

16.6. Base: Material: MDP de 18 mm de espessura.

16.7. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

16.8. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.

16.9. Fixação: Buchas metálicas para montagem e desmontagem.

16.10. Laterais: Material: MDP de 18 mm de espessura.

16.11. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

16.12. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.

16.13. Furação: Regulagem de prateleiras com passo de 64 mm e pinos metálicos de 8 mm para sustentação.

16.14. Fixação: Quatro pontos de fixação com tambor e minifix.

16.15. Fundo: Material: MDP de 18 mm de espessura.

16.16. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, sem bordas.

16.17. Fixação: Cavilhas e buchas metálicas com tambores e minifix.

16.18. Portas: Material: MDP de 18 mm de espessura.

16.19. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.



- 16.20. Bordas: PVC de 2 mm, coladas pelo sistema hot-melt.
- 16.21. Dobradiças: Metálicas retas tipo caneco, com abertura de 110° (seis por porta).
- 16.22. Puxadores: Zamak niquelado redondo, forma côncava, com comprimento aproximado de 130 mm.
- 16.23. Fechadura: Travamento superior e inferior com chave escamoteável.
- 16.24. Prateleiras Reguláveis: Quantidade: Três.
- 16.25. Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 16.26. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 16.27. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.
- 16.28. Prateleira Fixa: Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 16.29. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 16.30. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.
- 16.31. Fixação: Quatro pontos de fixação com tambor e minifix.
- 16.32. Rodapé: Material: Tubo de aço retangular (60 x 30 mm, espessura de 1,5 mm).
- 16.33. Tratamento: Fosfatização com 09 banhos de imersão.
- 16.34. Acabamento: Pintura epóxi eletrostática curada em estufa.
- 16.35. Sapatas: Material: Nylon injetado, reguláveis em altura com rosca metálica M8 e curso mínimo de 10 mm.

### **Certificações Obrigatórias**

- 16.36. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17.
- 16.37. Conformidade do Mobiliário: Certificado emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à NBR 13961:2010.
- 16.38. Sustentabilidade da Madeira: Certificado FSC ou CERFLOR em nome do fabricante do material.
- 16.39. Cadastro IBAMA: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.
- 16.40. Processo de Pintura:
- 16.41. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

16.42. Qualidade da Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

16.43. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o MDP atende à tabela 2 da norma NBR 14810-2.

16.44. Garantia: Declaração assinada pelo fabricante, garantindo o produto por no mínimo 5 anos.

## **17. ARMÁRIO EXTRA ALTO, MEDINDO 800 X 470 X 2100 MM**

17.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

17.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

17.3. Bordas: Frontal e posterior: PVC de 3 mm com raio mínimo de 2,5 mm.

17.4. Transversais: PVC de 1 mm.

17.5. Fixação: Buchas metálicas para montagem e desmontagem, coladas pelo sistema hot-melt.

17.6. Base: Material: MDP de 18 mm de espessura.

17.7. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

17.8. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.

17.9. Fixação: Buchas metálicas para montagem e desmontagem.

17.10. Laterais: Material: MDP de 18 mm de espessura.

17.11. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

17.12. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.

17.13. Furação: Regulagem para prateleiras com passo de 64 mm e pinos metálicos de 8 mm para sustentação.

17.14. Fixação: Quatro pontos de fixação com tambor e minifix.

17.15. Fundo: Material: MDP de 18 mm de espessura.

17.16. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, sem bordas.

17.17. Fixação: Cavilhas e buchas metálicas com tambores e minifix.

17.18. Portas: Material: MDP de 18 mm de espessura.

17.19. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

- 17.20. Bordas: PVC de 2 mm, coladas pelo sistema hot-melt.
- 17.21. Dobradiças: Metálicas retas tipo caneco, com abertura de 110° (seis por porta).
- 17.22. Puxadores: Zamak niquelado redondo, forma côncava, com comprimento aproximado de 130 mm.
- 17.23. Fechadura: Travamento superior e inferior com chave escamoteável.
- 17.24. Prateleiras Reguláveis: Quantidade: Quatro.
- 17.25. Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 17.26. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 17.27. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.
- 17.28. Prateleira Fixa: Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 17.29. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 17.30. Bordas: PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt.
- 17.31. Fixação: Quatro pontos de fixação com tambor e minifix.
- 17.32. Rodapé: Material: Tubo de aço retangular (60 x 30 mm, espessura de 1,5 mm).
- 17.33. Tratamento: Fosfatização com 09 banhos de imersão.
- 17.34. Acabamento: Pintura epóxi eletrostática curada em estufa.
- 17.35. Sapatas:
- 17.36. Material: Nylon injetado, reguláveis em altura com rosca metálica M8 e curso mínimo de 10 mm.

### **Certificações Obrigatórias**

- 17.37. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17.
- 17.38. Conformidade do Mobiliário: Certificado emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à NBR 13961:2010.
- 17.39. Sustentabilidade da Madeira: Certificado FSC ou CERFLOR em nome do fabricante do material.
- 17.40. Cadastro IBAMA: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.
- 17.41. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

17.42. Qualidade da Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

17.43. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o MDP atende à tabela 2 da norma NBR 14810-2.

17.44. Garantia: Declaração assinada pelo fabricante, garantindo o produto por no mínimo 5 anos.

## **18. ARMÁRIO BAIXO DUPLO, MEDINDO 1800 X 470 X 740 MM**

18.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

18.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

18.3. Bordas: Frontal e posterior: Fita de PVC de 3 mm.

18.4. Transversais: Fita de PVC de 1 mm.

18.5. Fixação: Colada a quente pelo sistema hot-melt em todo o perímetro.

18.6. Laterais, Fundo, Base e Portas:

18.7. Material: MDP de 18 mm de espessura.

18.8. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

18.9. Bordas: PVC de 1 mm, colada a quente pelo sistema hot-melt.

18.10. Portas: Abertura de 90° a 110°.

18.11. Fechadura com travamento superior e inferior.

18.12. Puxadores em zamak niquelado redondo com forma côncava, comprimento aproximado de 130 mm.

18.13. Prateleiras Internas: Quantidade: Duas reguláveis.

18.14. Material: MDP de 18 mm de espessura.

18.15. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

18.16. Bordas: PVC de 1 mm, colada a quente pelo sistema hot-melt.

18.17. Base (Rodapé):

18.18. Material: Tubo de aço retangular (60 x 30 mm, espessura de 1,5 mm).

18.19. Tratamento: Fosfatização através de 09 banhos de imersão.

18.20. Acabamento: Pintura epóxi eletrostática curada em estufa.

18.21. Sapatas: Material: Nylon injetado.

18.22. Reguláveis em altura com rosca metálica M8 e curso mínimo de ajuste.

### **Certificações Obrigatórias**

18.23. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17.

18.24. Conformidade do Mobiliário: Certificado emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à NBR 13961:2010.

18.25. Sustentabilidade da Madeira: Certificado FSC ou CERFLOR em nome do fabricante do material.

18.26. Cadastro IBAMA: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras.

18.27. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

18.28. Qualidade da Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

18.29. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o MDP atende à tabela 2 da norma NBR 14810-2.

18.30. Garantia: Declaração assinada pelo fabricante, garantindo o produto por no mínimo 5 anos.

## **19. ACESSÓRIO PARA PASTA SUSPensa PARA ARMÁRIO DE 800 MM**

19.1. Dimensões: Medida total: 760 mm (adequado para armários de 800 mm).

19.2. Divisão central para duas fileiras de pastas, permitindo acesso total ao fundo.

19.3. Material: Estrutura em aço fosfatizado, com acabamento por 09 banhos de imersão para proteção contra corrosão.

19.4. Pintura em tinta epóxi na cor preta, curada em estufa para maior durabilidade.

19.5. Corrediças: Fabricadas em chapa de aço com acabamento em zinco eletrolítico.

19.6. Sistema de deslizamento suave através de rolamentos, roldanas e esferas de aço.

19.7. Corrediças telescópicas de saque frontal com abertura total, garantindo acesso fácil e eficiente.

19.8. Capacidade: Suporta até 35 kg de arquivamento, ideal para alta demanda de uso.

## **Certificações Obrigatórias**

19.9. Cadastro IBAMA: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, em nome do fabricante, para atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras dos recursos ambientais.

19.10. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

19.11. Garantia: Declaração de garantia emitida pelo fabricante, assinada por pessoa devidamente acreditada, assegurando um período mínimo de 05 anos.

## **20. GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS, MEDINDO 300 X 450 X 220 MM**

20.1. Estrutura Geral: Travessas, laterais, base e fundo produzidos em MDP de 18 mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

20.2. Bordas acabadas em fita de PVC de 1 mm, coladas pelo sistema hot-melt em todo o perímetro.

20.3. Travessas: Fixadas por buchas metálicas e sistema de tambor e minifix, permitindo montagem e desmontagem.

20.4. Fundo: Fixação: Encaixe por cavilhas e fixação por tambor e minifix às laterais.

20.5. Revestimento em ambas as faces, sem bordas aparentes.

20.6. Gavetas: Estrutura: Fabricadas em chapa de aço #24 (0,60 mm de espessura), dobrada e soldada por eletro-fusão.

20.7. Corrediças:

20.8. Fabricadas em aço.

20.9. Sistema de deslizamento suave, com roldanas em nylon e eixos em aço.

20.10. Capacidade: Deslizamento leve para facilitar o uso.

20.11. Frente das Gavetas: Produzidas em MDP de 18 mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

20.12. Bordas acabadas em fita de PVC de 2 mm, coladas pelo sistema hot-melt.

20.13. Puxadores em zamak niquelado redondo, com forma côncava e comprimento aproximado de 130 mm.

20.14. Fechadura: Sistema de fechamento simultâneo das gavetas com duas chaves dobráveis, garantindo segurança.

## **Certificações Obrigatórias**

20.15. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17 (ergonomia).

20.16. Conformidade do Mobiliário: Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à NBR 13961:2010.

20.17. Sustentabilidade da Madeira: Certificado FSC ou CERFLOR, garantindo o uso de madeira proveniente de fontes sustentáveis, em nome do fabricante.

20.18. Cadastro IBAMA: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal para atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras dos recursos naturais.

20.19. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

20.20. Qualidade da Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

20.21. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o MDP atende aos requisitos da tabela 2 da norma NBR 14810-2.

20.22. Garantia: Declaração assinada pelo fabricante, assegurando um período mínimo de 05 anos de garantia.

## **21. GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS, MEDINDO 300 X 475 X 576 MM**

21.1. Estrutura Geral: Material: MDP de 18 mm de espessura para base, laterais e fundo, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

21.2. Bordas: PVC de 1 mm nas laterais e base, colado a quente pelo sistema hot-melt.

21.3. Montagem: Sistema de tambor e minifix com buchas metálicas, permitindo montagem e desmontagem com facilidade.

21.4. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

21.5. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

21.6. Bordas: PVC de 3 mm (frontal e posterior) e PVC de 1 mm (transversais), coladas pelo sistema hot-melt.

21.7. Fixação: Buchas metálicas para montagem e desmontagem.

21.8. Base com Rodízios: Quatro rodízios com rodas de dupla rodagem, fabricados em termoplástico de alta resistência, garantindo mobilidade e estabilidade.

21.9. Gavetas: Material: Estrutura fabricada em chapa de aço #24 (0,60 mm de espessura), dobrada e soldada por eletro-fusão.

21.10. Frente em MDP de 18 mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2 mm.

21.11. Corrediças: Fabricadas em aço, com deslizamento suave por meio de roldanas em nylon e eixos em aço.

21.12. Puxadores: Zamak niquelado redondo com forma côncava, comprimento aproximado de 130 mm.

21.13. Fechadura: Sistema de fechamento simultâneo para as três gavetas, com duas chaves dobráveis.

21.14. Dimensões Gerais: Largura: 300 mm.

21.15. Profundidade: 475 mm.

21.16. Altura: 576 mm.

21.17. *(Admitida variação de até 5% nas dimensões nominais para mais ou para menos.)*

## **Certificações Obrigatórias**

21.18. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, atestando conformidade com a NR-17 (ergonomia).

21.19. Conformidade do Mobiliário: Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à NBR 13961:2010.

21.20. Sustentabilidade da Madeira: Certificado FSC ou CERFLOR em nome do fabricante, garantindo madeira de origem sustentável.

21.21. Cadastro IBAMA: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para atividades potencialmente poluidoras.

21.22. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

21.23. Qualidade da Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que a fita de borda atende à NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

21.24. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o MDP atende à tabela 2 da norma NBR 14810-2.

21.25. Garantia: Declaração assinada pelo fabricante, assegurando um período mínimo de 05 anos de garantia.

## **22. GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS, MEDINDO 400 X 475 X 620 MM**

22.1. Estrutura Geral: Material: Corpo em MDP de 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.



- 22.2. Bordas acabadas em PVC de 2 mm, coladas pelo sistema hot-melt em todo o perímetro.
- 22.3. Montagem: Sistema de fixação por tambor e minifix, com buchas metálicas para montagem e desmontagem.
- 22.4. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.
- 22.5. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 22.6. Bordas: PVC de 2 mm na frente, posterior e laterais, colado a quente pelo sistema hot-melt.
- 22.7. Fixação: Buchas metálicas para montagem e desmontagem.
- 22.8. Gavetas: Material: Estrutura em chapa de aço #24 (0,60 mm de espessura), dobrada e soldada por eletrofusão.
- 22.9. Frentes em MDP/MDF de 18 mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2 mm, coladas pelo sistema hot-melt.
- 22.10. Corrediças: Fabricadas em aço, com deslizamento suave garantido por roldanas em nylon e eixos de aço.
- 22.11. Puxadores: Zamak niquelado, redondos com forma côncava, comprimento aproximado de 130 mm.
- 22.12. Fechadura: Sistema de fechamento simultâneo para as gavetas, com duas chaves dobráveis.
- 22.13. Rodízios: Quantidade: Quatro rodízios, permitindo mobilidade.
- 22.14. Material: Rodas fabricadas em termoplástico de alta resistência, dupla rodagem.
- 22.15. Dimensões Gerais: Largura: 400 mm.
- 22.16. Profundidade: 475 mm.
- 22.17. Altura: 620 mm.
- 22.18. (Admitida variação de até 5% nas dimensões nominais para mais ou para menos.)

### **Certificações Obrigatórias**

- 22.19. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17 (ergonomia).
- 22.20. Conformidade do Mobiliário: Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à NBR 13961:2010.
- 22.21. Sustentabilidade da Madeira: Certificado FSC ou CERFLOR, garantindo o uso de madeira proveniente de fontes sustentáveis, em nome do fabricante.

22.22. Cadastro IBAMA: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos naturais.

22.23. Processo de Pintura: Certificado emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando conformidade no processo de preparação e pintura de superfícies metálicas.

22.24. Qualidade da Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita de borda atende à NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

22.25. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o MDP atende aos requisitos da tabela 2 da norma NBR 14810-2.

22.26. Garantia: Declaração assinada pelo fabricante, assegurando um período mínimo de 05 anos de garantia.

### **23. MESA DE TRABALHO LINEAR, MEDINDO 900 X 600 X 740 MM**

23.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

23.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

23.3. Bordas: Frontal e posterior com fita de PVC de 3 mm.

23.4. Bordas transversais com fita de PVC de 2 mm.

23.5. Todas as bordas coladas pelo sistema hot-melt.

23.6. Passa-cabos: Um orifício de 60 mm de diâmetro, com acabamento em poliestireno injetado de alto impacto.

23.7. Painel Frontal: Material: MDP de 18 mm de espessura.

23.8. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

23.9. Bordas: Acabamento em fita de PVC de 1 mm colada pelo sistema hot-melt.

23.10. Fixação: Rebites de repuxo e parafusos de aço com buchas metálicas.

23.11. Estrutura Metálica: Calha para Fiação: Fabricada em chapa de aço #16, com pontos para instalação de quatro tomadas elétricas no padrão brasileiro e quatro tomadas tipo RJ, além de divisor de cabos.

23.12. Pés Laterais: Produzidos em aço, compostos de duas colunas verticais em chapa de aço #18, com dimensões de 668,5 x 62 x 40 mm (R20).

23.13. Pata inferior estampada em chapa de aço #16, medindo 580 x 73 x 25 mm, com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8.

23.14. Duas tampas sacáveis em chapa de aço #20, medindo 635 x 118 x 20 mm, para passagem de cabos na parte superior e inferior.

23.15. Estrutura Superior: Chapa de aço #14 em formato “U”, com dimensões de 480 x 43 x 15 mm.

23.16. Tratamento e Pintura: Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização por imersão com fosfato de zinco.

23.17. Pintura eletrostática epóxi, curada em estufa para maior resistência e durabilidade.

### **Certificações Obrigatórias**

23.18. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, atestando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).

23.19. Conformidade do Mobiliário: Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à norma NBR 13966:2008.

23.20. Sustentabilidade da Madeira:

23.21. Certificado FSC ou CERFLOR, atestando madeira de reflorestamento utilizada no MDP.

23.22. Cadastro IBAMA: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, para atividades potencialmente poluidoras em nome do fabricante.

23.23. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

23.24. Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita de borda atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

23.25. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo que o MDP atende aos requisitos da norma NBR 14810-2.

23.26. Garantia: Declaração de garantia, emitida pelo fabricante, com período mínimo de 05 anos.

### **24. MESA DE TRABALHO LINEAR, MEDINDO 1200 X 600 X 740 MM**

24.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

24.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

24.3. Bordas: Frontal e posterior: Acabamento em fita de PVC de 3 mm, com raio mínimo de 2,5 mm.

24.4. Bordas transversais: Acabamento em fita de PVC de 2 mm.

24.5. Todas as bordas coladas pelo sistema hot-melt.

24.6. Passa-cabos: Dois orifícios de 60 mm de diâmetro com acabamento em poliestireno injetado de alto impacto.

24.7. Painel Frontal: Material: MDP de 18 mm de espessura.

24.8. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

24.9. Bordas: Acabamento em fita de PVC de 1 mm, colada pelo sistema hot-melt.

24.10. Fixação: Rebites de repuxo de aço e parafusos com buchas metálicas.

24.11. Estrutura Metálica: Calha para Fiação: Fabricada em chapa de aço #16, com quatro pontos para instalação de tomadas elétricas padrão brasileiro e quatro para tomadas RJ, além de divisor de cabos.

24.12. Pés Laterais: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 (dimensões: 668,5 x 62 x 40 mm, com raio externo R20).

24.13. Pata inferior em chapa de aço #16 (dimensões: 580 x 73 x 25 mm), equipada com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8.

24.14. Tampas sacáveis entre colunas, fabricadas em chapa de aço #20 (dimensões: 635 x 118 x 20 mm), permitindo passagem de cabos.

24.15. Estrutura Superior: Chapa de aço #14 em formato “U” (dimensões: 480 x 43 x 15 mm).

24.16. Tratamento e Pintura: Tratamento anticorrosivo por fosfatização (fosfato de zinco) via imersão.

24.17. Pintura em sistema de eletrostático epóxi, curada em estufa para máxima resistência.

### **Certificações Obrigatórias**

24.18. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).

24.19. Conformidade do Mobiliário: Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, atestando atendimento à NBR 13966:2008.

24.20. Sustentabilidade: Certificação FSC ou CERFLOR comprovando uso de madeira de reflorestamento.

24.21. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, comprovando cumprimento de requisitos ambientais.

24.22. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

24.23. Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo que a fita de borda atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

24.24. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo conformidade com os requisitos da norma NBR 14810-2.

24.25. Garantia: Declaração de garantia, emitida pelo fabricante, com período mínimo de 05 anos, assinada por representante devidamente credenciado.

## **25. MESA DE TRABALHO LINEAR, MEDINDO 1360 X 600 X 740 MM**

25.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

25.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

25.3. Bordas: Frontais e posteriores: Acabamento em fita de PVC de 3 mm, com raio mínimo de 2,5 mm.

25.4. Transversais: Acabamento em fita de PVC de 2 mm.

25.5. Bordas coladas pelo sistema hot-melt em todo o perímetro.

25.6. Passa-cabos: Dois orifícios de 60 mm de diâmetro com acabamento em poliestireno injetado de alto impacto.

25.7. Painel Frontal: Material: MDP de 18 mm de espessura.

25.8. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

25.9. Bordas: Fita de PVC de 1 mm, colada pelo sistema hot-melt.

25.10. Fixação: Rebites de repuxo de aço e parafusos com buchas metálicas.

25.11. Estrutura Metálica: Calha para Fiação: Fabricada em chapa de aço #16, com quatro pontos para instalação de tomadas elétricas padrão brasileiro e quatro para tomadas RJ, além de divisor de cabos.

25.12. Pés Laterais: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 (dimensões: 668,5 x 62 x 40 mm, com raio externo R20).

25.13. Pata inferior em chapa de aço #16 (dimensões: 580 x 73 x 25 mm), equipada com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8.

25.14. Tampas sacáveis entre colunas, fabricadas em chapa de aço #20 (dimensões: 635 x 118 x 20 mm), permitindo passagem de cabos.

25.15. Estrutura Superior: Chapa de aço #14 em formato “U” (dimensões: 480 x 43 x 15 mm).

25.16. Tratamento e Pintura: Tratamento anticorrosivo por fosfatização (fosfato de zinco) via imersão.

25.17. Pintura em sistema de eletrostático epóxi, curada em estufa para máxima resistência.

### **Certificações Obrigatórias**

25.18. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).

25.19. Conformidade do Mobiliário: Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, atestando atendimento à NBR 13966:2008.

25.20. Sustentabilidade: Certificação FSC ou CERFLOR comprovando uso de madeira de reflorestamento.

25.21. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, comprovando cumprimento de requisitos ambientais.

25.22. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

25.23. Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo que a fita de borda atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

25.24. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo conformidade com os requisitos da norma NBR 14810-2.

25.25. Garantia: Declaração de garantia, emitida pelo fabricante, com período mínimo de 05 anos, assinada por representante devidamente credenciado.

## **26. MESA DE TRABALHO LINEAR, MEDINDO 1600 X 600 X 740 MM**

26.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

26.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

26.3. Bordas: Frontais e posteriores: Acabamento em fita de PVC de 3 mm, colada pelo sistema hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm.

26.4. Transversais: Acabamento em fita de PVC de 2 mm, colada pelo sistema hot-melt.

26.5. Passa-cabos: Dois passa-cabos de 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado de alto impacto.

26.6. Painel Frontal: Material: MDP de 18 mm de espessura.

26.7. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

26.8. Bordas: Fita de PVC de 1 mm, colada pelo sistema hot-melt em todo o perímetro.

26.9. Fixação: Rebites de repuxo de aço e parafusos com buchas metálicas.

26.10. Estrutura Metálica: Calha para Fiação:

26.11. Fabricada em chapa de aço #16, permitindo passagem organizada de cabeamento de energia, lógico e telefônico.

26.12. Inclui quatro pontos para tomadas elétricas (padrão brasileiro), quatro para tomadas tipo RJ e divisor de cabos.

26.13. Pés Laterais: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 (dimensões: 668,5 x 62 x 40 mm, com raio externo R20).

26.14. Pata inferior em chapa de aço #16 (dimensões: 580 x 73 x 25 mm), equipada com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8.

26.15. Tampas sacáveis entre colunas, fabricadas em chapa de aço #20 (dimensões: 635 x 118 x 20 mm), para passagem de cabos na parte superior e inferior.

26.16. Estrutura Superior: Chapa de aço #14 em formato “U” (dimensões: 480 x 43 x 15 mm).

26.17. Tratamento e Pintura: Tratamento anticorrosivo por fosfatização (fosfato de zinco) via imersão.

26.18. Pintura em sistema eletrostático epóxi, curada em estufa, garantindo resistência e durabilidade.

### **Certificações Obrigatórias**

26.19. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, atestando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).

26.20. Conformidade do Mobiliário: Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, atestando atendimento à NBR 13966:2008.

26.21. Sustentabilidade: Certificação FSC ou CERFLOR comprovando uso de madeira de reflorestamento.

26.22. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, comprovando cumprimento de requisitos ambientais.

26.23. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

26.24. Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo que a fita de borda atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

26.25. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo conformidade com os requisitos da norma NBR 14810-2.

26.26. Garantia: Declaração de garantia emitida pelo fabricante, com período mínimo de 05 anos, assinada por representante devidamente credenciado.

### **27. MESA DE TRABALHO EM "L", MEDINDO 1360 X 600 X 1360 X 600 X 740 MM**

27.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

27.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

27.3. Bordas: Frontais e posteriores: Acabamento em fita de PVC de 3 mm, colada pelo sistema hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm.

27.4. Transversais: Acabamento em fita de PVC de 2 mm, colada pelo sistema hot-melt.

27.5. Passa-cabos: Três passa-cabos de 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado de alto impacto.

27.6. Painéis Frontais: Material: MDP de 18 mm de espessura.

27.7. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

27.8. Bordas: Fita de PVC de 1 mm, colada pelo sistema hot-melt em todo o perímetro.

27.9. Fixação: Rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas.

27.10. Estrutura Metálica: Calhas para Fiação: Fabricadas em chapa de aço #16, permitindo passagem de cabos de energia, lógica e telefonia.

27.11. Possui quatro pontos para tomadas elétricas (padrão brasileiro), quatro para tomadas tipo RJ e divisor de cabos.

27.12. Pés Laterais: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 (dimensões: 668,5 x 62 x 40 mm, com raio externo R20).

27.13. Pata inferior em chapa de aço #16 (dimensões: 580 x 73 x 25 mm), com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8.

27.14. Tampas sacáveis entre colunas, fabricadas em chapa de aço #20 (dimensões: 635 x 118 x 20 mm), para passagem de cabos.

27.15. Coluna de Canto Sextavada: Fabricada em chapa de aço fino frio com 1,2 mm de espessura.

27.16. Dimensões: 80 x 80 x 715 mm.

27.17. Tampa interna sacável em chapa de aço #22 (dimensões: 550 x 61 x 20 mm), com sistema de suporte por cremalheiras.

27.18. Proporciona passagem de cabos na parte inferior e superior.

27.19. Estrutura Superior: Chapa de aço #14 em formato “U” (dimensões: 480 x 43 x 15 mm).

27.20. Tratamento e Pintura: Tratamento anticorrosivo por fosfatização (fosfato de zinco) via imersão.

27.21. Pintura eletrostática epóxi, curada em estufa, para maior resistência e durabilidade.

27.22. Regulagem de Altura: Sapatas reguladoras com rosca M8x25 sextavado.

### **Certificações Obrigatórias**

27.23. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, atestando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).



27.24. Conformidade do Mobiliário: Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, atestando atendimento à NBR 13966:2008.

27.25. Sustentabilidade:

27.26. Certificação FSC ou CERFLOR comprovando uso de madeira de reflorestamento.

27.27. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, comprovando cumprimento de requisitos ambientais.

27.28. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

27.29. Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo que a fita de borda atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

27.30. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo conformidade com os requisitos da norma NBR 14810-2.

27.31. Garantia: Declaração de garantia emitida pelo fabricante, com período mínimo de 05 anos, assinada por representante devidamente credenciado.

## **28. MESA DE TRABALHO EM "L", MEDINDO 1600 X 600 X 1600 X 600 X 740 MM**

28.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

28.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

28.3. Bordas: Frontais e posteriores: Acabamento em fita de PVC de 3 mm, colada pelo sistema hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm.

28.4. Transversais: Acabamento em fita de PVC de 2 mm, colada pelo sistema hot-melt.

28.5. Passa-cabos: Três passa-cabos de 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado de alto impacto.

28.6. Painéis Frontais: Material: MDP de 18 mm de espessura.

28.7. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

28.8. Bordas: Fita de PVC de 1 mm, colada pelo sistema hot-melt em todo o perímetro.

28.9. Fixação: Rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas.

28.10. Estrutura Metálica: Calhas para Fiação: Fabricadas em chapa de aço #16, permitindo passagem de cabos de energia, lógica e telefonia.

28.11. Possui quatro pontos para tomadas elétricas (padrão brasileiro), quatro para tomadas tipo RJ e divisor de cabos.

28.12. Pés Laterais: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 (dimensões: 668,5 x 62 x 40 mm, com raio externo R20).

28.13. Pata inferior em chapa de aço #16 (dimensões: 580 x 73 x 25 mm), com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8.

28.14. Tampas sacáveis entre colunas, fabricadas em chapa de aço #20 (dimensões: 635 x 118 x 20 mm), para passagem de cabos.

28.15. Coluna de Canto Sextavada: Fabricada em chapa de aço fino frio com 1,2 mm de espessura.

28.16. Dimensões: 80 x 80 x 715 mm.

28.17. Tampa interna sacável em chapa de aço #22 (dimensões: 550 x 61 x 20 mm), com sistema de suporte por cremalheiras.

28.18. Proporciona passagem de cabos na parte inferior e superior.

28.19. Estrutura Superior: Chapa de aço #14 em formato “U” (dimensões: 480 x 43 x 15 mm).

28.20. Tratamento e Pintura: Tratamento anticorrosivo por fosfatização (fosfato de zinco) via imersão.

28.21. Pintura eletrostática epóxi, curada em estufa, para maior resistência e durabilidade.

28.22. Regulagem de Altura: Sapatas reguladoras com rosca M8x25 sextavado.

### **Certificações Obrigatórias**

28.23. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, atestando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).

28.24. Conformidade do Mobiliário: Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, atestando atendimento à NBR 13966:2008.

28.25. Sustentabilidade: Certificação FSC ou CERFLOR comprovando uso de madeira de reflorestamento.

28.26. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, comprovando cumprimento de requisitos ambientais.

28.27. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

28.28. Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo que a fita de borda atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

28.29. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo conformidade com os requisitos da norma NBR 14810-2.

28.30. Garantia: Declaração de garantia emitida pelo fabricante, com período mínimo de 05 anos, assinada por representante devidamente credenciado.

### **29. MESA DE TRABALHO EM "L" PENINSULAR, MEDINDO 1800X800 X 1600X600 X**

- 29.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.
- 29.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 29.3. Bordas: Frontais e posteriores: Acabamento em fita de PVC de 3 mm, com raio mínimo de 2,5 mm, colada pelo sistema hot-melt.
- 29.4. Transversais: Acabamento em fita de PVC de 1 mm, colada pelo sistema hot-melt.
- 29.5. Passa-cabos: Dois passa-cabos com diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto.
- 29.6. Sistema de Montagem: Buchas metálicas fixadas na parte inferior para montagem e desmontagem.
- 29.7. Painéis Frontais: Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 29.8. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 29.9. Bordas: Fita de PVC de 1 mm, colada pelo sistema hot-melt.
- 29.10. Fixação: Rebites de repuxo de aço e parafusos minifix com rosca M6.
- 29.11. Calhas de Fiação: Material: Chapa de aço com 0,46 mm de espessura.
- 29.12. Função: Permite o acesso a cabeamentos de energia, lógica e telefonia, com pontos para instalação de tomadas padrão brasileiro e RJ.
- 29.13. Fixação: Parafusos M6.
- 29.14. Coluna de Canto Sextavada: Material: Chapa de aço fino frio com 1,2 mm de espessura.
- 29.15. Dimensões: 80 x 80 x 715 mm.
- 29.16. Tampa Interna Sacável: Fabricada em chapa de aço #22, medindo 550 x 61 x 20 mm.
- 29.17. Sistema de fixação com suporte de cremalheiras.
- 29.18. Permite passagem de cabos na parte inferior e superior.
- 29.19. Regulagem de Altura: Parafuso M8x25 sextavado.
- 29.20. Pés Laterais: Material: Tubo de aço 40 x 20 mm com parede de 1,2 mm na parte superior.
- 29.21. Coluna vertical em perfil de alumínio extrudado com três subdivisões internas para condutores elétricos, lógicos e telefônicos.
- 29.22. Dimensões: Coluna vertical: 100 mm (largura) x 53 mm (espessura) x 700 mm (altura).
- 29.23. Pé arqueado: 100 mm (altura) x 56 mm (espessura) x 383 mm (comprimento).
- 29.24. Tampa Externa: Fabricada em chapa de aço, com formato arredondado/retangular.

29.25. Proporciona passagem de fiação superior e inferior.

29.26. Tratamento e Pintura: Componentes de alumínio: Tratamento decapante e desengraxante Paikor.

29.27. Pintura eletrostática epóxi, curada em estufa.

29.28. Fixação: Fixação na estrutura vertical através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma).

29.29. Fixação nas superfícies e conexões por buchas metálicas e parafusos M6.

29.30. Sapatas Reguladoras: Material: Poliestireno injetado de alto impacto na cor preta.

29.31. Dimensões: Diâmetro de 38 mm, com parafuso M8 rosca métrica.

29.32. Tratamento Metálico: Fosfatização (fosfato de zinco) por imersão.

29.33. Pintura eletrostática epóxi para maior durabilidade.

### **Certificações Obrigatórias**

29.34. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro ou médico do trabalho habilitado, ou por ergonomista certificado pela ABERGO, atestando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).

29.35. Conformidade do Mobiliário:

29.36. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, atestando atendimento à NBR 13966:2008.

29.37. Sustentabilidade: Certificação FSC ou CERFLOR comprovando uso de madeira de reflorestamento.

29.38. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, comprovando cumprimento de requisitos ambientais.

29.39. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

29.40. Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo que a fita de borda atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

29.41. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo conformidade com os requisitos da norma NBR 14810-2.

29.42. Garantia: Declaração de garantia emitida pelo fabricante, com período mínimo de 05 anos, assinada por representante devidamente credenciado.

### **30. MESA RETA, MEDINDO 1100 X 900 X 760 MM**

30.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura.

- 30.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 30.3. Bordas: Frontais e posteriores: Acabamento em fita de PVC de 3 mm, com raio mínimo de 2,5 mm, colada pelo sistema hot-melt.
- 30.4. Transversais: Acabamento em fita de PVC de 2 mm, colada pelo sistema hot-melt.
- 30.5. Passa-cabos: Dois passa-cabos com diâmetro de 60 mm, confeccionados em poliestireno injetado de alto impacto.
- 30.6. Painel Frontal: Material: MDP de 18 mm de espessura.
- 30.7. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 30.8. Bordas: Fita de PVC de 1 mm, colada pelo sistema hot-melt.
- 30.9. Fixação: Rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas.
- 30.10. Calha de Fiação: Material: Chapa de aço com espessura de 0,46 mm.
- 30.11. Função: Permite acesso a cabeamento de energia, lógica e telefonia.
- 30.12. Pontos de Instalação: Adequados para tomadas padrão brasileiro e RJ.
- 30.13. Fixação: Parafusos especiais para madeira.
- 30.14. Pés Laterais: Material: MDP de 25 mm de espessura.
- 30.15. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- 30.16. Bordas: Fita de PVC de 3 mm, colada pelo sistema hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm.
- 30.17. Sapatas Niveladoras: Com rosca M8 para ajuste e nivelamento.
- 30.18. Tratamento Metálico e Pintura: Fosfatização: Peças metálicas tratadas com fosfato de zinco por imersão.
- 30.19. Pintura: Sistema eletrostático epóxi para maior resistência e durabilidade.

### **Certificações Obrigatórias**

- 30.20. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro ou médico do trabalho habilitado, ou por ergonomista certificado pela ABERGO, atestando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).
- 30.21. Conformidade do Mobiliário: Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, atestando atendimento às normas NBR 13966:2008 e NBR 9050:2020.
- 30.22. Sustentabilidade: Certificação FSC ou CERFLOR comprovando uso de madeira de reflorestamento.

30.23. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, comprovando cumprimento de requisitos ambientais.

30.24. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

30.25. Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo que a fita de borda atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

30.26. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo conformidade com os requisitos da norma NBR 14810-2.

30.27. Garantia: Declaração de garantia emitida pelo fabricante, com período mínimo de 05 anos, assinada por representante devidamente credenciado.

### **31. MESA DE TRABALHO LINEAR REGULÁVEL, MEDINDO 1200 X 600 X 655/955 MM**

31.1. Tampo: Material: MDP com espessura de 25 mm.

31.2. Revestimento: Laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

31.3. Bordas: Frontais e posteriores: Acabamento em fita de PVC de 3 mm, com raio mínimo de 2,5 mm, colada pelo sistema hot-melt.

31.4. Transversais: Acabamento em fita de PVC de 2 mm, colada pelo sistema hot-melt.

31.5. Passa-cabos: Dois passa-cabos de diâmetro 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto.

31.6. Estrutura Principal: Material: Totalmente em aço em formato de "L" para garantir estabilidade.

31.7. Sistema de Elevação: Curso de altura ajustável de 655 mm a 955 mm.

31.8. Acionamento manual por manopla em poliuretano.

31.9. Sistema de elevação sem elementos que interfiram abaixo da mesa, garantindo liberdade de movimento.

31.10. Painel Frontal: Em aglomerado melamínico revestido.

31.11. Calhas Horizontais: Para organização independente de cabos de elétrica, lógica e telefonia, com suporte para tomadas universais.

31.12. Tratamento e Pintura: Fosfatização: Todas as partes metálicas tratadas com fosfato de zinco.

31.13. Pintura: Sistema eletrostático epóxi para maior resistência e acabamento.

31.14. Sapatas Reguladoras: Base em poliestireno injetado de alto impacto para ajuste de nível.

## **Certificações Obrigatórias**

31.15. Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho, ou ergonomista certificado pela ABERGO, atestando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).

31.16. Conformidade do Mobiliário: Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à norma NBR 13966:2008.

31.17. Sustentabilidade: Certificação FSC ou CERFLOR comprovando uso de madeira de reflorestamento.

31.18. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, comprovando cumprimento de requisitos ambientais.

31.19. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

31.20. Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo que a fita de borda atende à norma NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

31.21. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, garantindo conformidade com os requisitos da norma NBR 14810-2.

31.22. Garantia: Declaração de garantia emitida pelo fabricante, com período mínimo de 05 anos, assinada por representante devidamente credenciado.

## **32. PLATAFORMA DUPLA DE TRABALHO, MEDINDO 1300X1200X740MM**

32.1. Tampo: Material: MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

32.2. Bordas: Frontais e posteriores: Acabamento em fita de PVC de 3 mm.

32.3. Transversais: Acabamento em fita de PVC de 2 mm.

32.4. Tampa Basculante: Material: MDF de 25 mm, pintado em ambas as faces com acabamento gofrado ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza.

32.5. Dimensões: 87x297 mm, borda frontal semi-chanfrada.

32.6. Sistema de Abertura: Bucha dobradiça de aço diâmetro 1/2x16 mm.

32.7. Dobradiça de aço chapa #14 (30x65x24 mm) fixada ao tampo com parafusos especiais para madeira.

32.8. Calha de Fiação: Material: Chapa de aço #16, com dois leitos internos em chapa de aço #18.

32.9. Base Estrutural: Material: Tubo de aço 50x50 mm chapa #14.

- 32.10. Sapatas Reguladoras: Sapatas ajustáveis para nivelamento.
- 32.11. Tratamento e Pintura:
- 32.12. Fosfatização (fosfato de zinco) por imersão em todas as peças metálicas.
- 32.13. Pintura em sistema eletrostático epóxi para proteção e acabamento duradouro.

### **Certificações Obrigatórias**

- 32.14. Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17.
- 32.15. Conformidade do Mobiliário: Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando atendimento à NBR 13966:2008.
- 32.16. Sustentabilidade: Certificado FSC ou CERFLOR comprovando uso de madeira de reflorestamento.
- 32.17. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para atividades potencialmente poluidoras.
- 32.18. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.
- 32.19. Fita de Borda: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado, comprovando conformidade com a NBR 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.
- 32.20. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado, atestando conformidade com os requisitos da NBR 14810-2.
- 32.21. Garantia: Declaração de garantia do fabricante, com validade mínima de 05 anos, assinada por representante credenciado.

### **33. PAINEL DIVISOR PARA MESA, MEDINDO 1300 X 300 X 70 MM**

- 33.1. Estrutura Principal: Material: Alma central em MDF de 40 mm, fixada à plataforma por dispositivo de travamento com barra roscada M12.
- 33.2. Dimensões do Painel: Comprimento: 1300 mm
- 33.3. Altura: 300 mm
- 33.4. Espessura: 70 mm
- 33.5. Perfis de Alumínio Extrudado:
- 33.6. Altura: 294 mm
- 33.7. Comprimento: 1300 mm
- 33.8. Espessura mínima das paredes: 1,6 mm



33.9. Fixação: Montagem por pinos plásticos de pressão, que garantem rigidez estrutural e permitem desmontagem frontal para manutenção.

33.10. Acabamento: Pintura a pó híbrida epóxi/poliéster, por processo eletrostático com secagem em estufa.

33.11. Régua Modular Integrada: Perfil de alumínio com 5 rasgos longitudinais em formato "T" (46x8,5x15 mm) para fixação de acessórios.

33.12. Perfil sem emendas, para maior durabilidade e estabilidade.

33.13. Fixação e Integração: O divisor é fixado à estrutura horizontal da mesa por parafusos, proporcionando organização e privacidade ao usuário.

33.14. Ajuste preciso ao tampo da mesa, sem frestas.

33.15. Capacidade de Suporte: Estruturado para acoplar um suporte de monitor com braço ergonômico pneumático articulado (peso variável entre 7 a 15 kg).

33.16. Acessórios Opcionais: Porta-Caneta: 70x70x90 mm – Chapa de aço 1,2 mm.

33.17. Porta-Objeto: 150x150x130 mm – Chapa de aço 1,2 mm.

33.18. Porta-Folha: 320x230x60 mm – Chapa de aço 1,2 mm.

33.19. Arremates e Acabamento: Arremates externos de topo e laterais em perfil de alumínio extrudado, com acabamento uniforme.

### **Certificações Obrigatórias**

33.20. Sustentabilidade: Comprovação de madeira utilizada: Certificado FSC ou CERFLOR, emitido em nome do fabricante.

33.21. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal (IBAMA), emitido em nome do fabricante, para atividades potencialmente poluidoras.

33.22. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

33.23. Relatório de ensaio emitido por um laboratório onde deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes:

33.23.1. Carga estática com força horizontal: 600 N, 10 ciclos entre 10 e 15 segundos.

33.23.2. Carga estática em porta-objetos: Teste com acessórios pequeno, médio e grande.

33.23.3. Fadiga com força horizontal: 450 N, 1000 ciclos de 3 segundos.

33.23.4. Garantia: Declaração emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada por responsável técnico credenciado, com garantia mínima de 05 anos.

#### **34. PAINEL DIVISOR PARA MESA, MEDINDO 900 X 450 X 25 MM**

34.1. Estrutura Principal: Material: Painel divisor confeccionado em MDP de 18 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

34.2. Dimensões do Painel:

34.3. Comprimento: 900 mm

34.4. Altura: 450 mm

34.5. Espessura: 25 mm

34.6. Acabamento: Bordas com fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo o perímetro.

34.7. Sistema de Montagem: Montagem e desmontagem realizadas por meio de cantoneiras em chapa de aço, buchas metálicas e parafusos.

34.8. Tratamento Metálico: Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização (fosfato de zinco) por imersão.

34.9. Pintura realizada através do sistema eletrostático epóxi.

#### **Certificações Obrigatórias**

34.10. Sustentabilidade: Comprovação de madeira utilizada: Certificado FSC ou CERFLOR, emitido em nome do fabricante do material fornecido.

34.11. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal (IBAMA), emitido em nome do fabricante, para atividades potencialmente poluidoras.

34.12. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

34.13. Relatórios de Ensaio: Fita de borda: Relatório emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita atende à Tabela 01 e 02 da Norma 16332:2014, com resistência a arrancamento mínima de 60 N.

34.14. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o material atende à Tabela 02 da Norma 14810-2, em nome do fabricante.

34.15. Garantia: Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada por responsável técnico credenciado, com garantia mínima de 05 anos.

#### **35. PAINEL DIVISOR PARA MESA, MEDINDO 1200 X 450 X 25 MM**

35.1. Estrutura Principal: Material: Painel divisor confeccionado em MDP de 18 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

35.2. Dimensões do Painel: Comprimento: 1200 mm

35.3. Altura: 450 mm

35.4. Espessura: 25 mm

35.5. Acabamento:

35.6. Bordas com fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo o perímetro.

35.7. Sistema de Montagem: Montagem e desmontagem realizadas por meio de cantoneiras em chapa de aço, buchas metálicas e parafusos.

35.8. Tratamento Metálico: Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização (fosfato de zinco) por imersão.

35.9. Pintura realizada através do sistema eletrostático epóxi.

### **Certificações Obrigatórias**

35.10. Sustentabilidade: Comprovação de madeira utilizada: Certificado FSC ou CERFLOR, emitido em nome do fabricante do material fornecido.

35.11. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal (IBAMA), emitido em nome do fabricante, para atividades potencialmente poluidoras.

35.12. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

35.13. Relatórios de Ensaio: Fita de borda: Relatório emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita atende à Tabela 01 e 02 da Norma 16332:2014, com resistência a arrancamento mínima de 60 N.

35.14. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o material atende à Tabela 02 da Norma 14810-2, em nome do fabricante.

35.15. Garantia: Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada por responsável técnico credenciado, com garantia mínima de 05 anos.

### **36. PAINEL DIVISOR PARA MESA, MEDINDO 1360 X 450 X 25 MM**

36.1. Estrutura Principal: Material: Painel divisor confeccionado em MDP de 18 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

36.2. Dimensões do Painel: Comprimento: 1360 mm

36.3. Altura: 450 mm

36.4. Espessura: 25 mm

36.5. Acabamento: Bordas com fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo o perímetro.

36.6. Sistema de Montagem: Montagem e desmontagem realizadas por meio de cantoneiras em chapa de aço, buchas metálicas e parafusos.

36.7. Tratamento Metálico: Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização (fosfato de zinco) por imersão.

36.8. Pintura realizada através do sistema eletrostático epóxi.

### **Certificações e Documentação Obrigatórias**

36.9. Sustentabilidade: Comprovação de madeira utilizada: Certificado FSC ou CERFLOR, emitido em nome do fabricante do material fornecido.

36.10. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal (IBAMA), emitido em nome do fabricante, para atividades potencialmente poluidoras.

36.11. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

36.12. Relatórios de Ensaio: Fita de borda: Relatório emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que a fita atende à Tabela 01 e 02 da Norma 16332:2014, com resistência a arrancamento mínima de 60 N.

36.13. Qualidade do MDP: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando que o material atende à Tabela 02 da Norma 14810-2, em nome do fabricante.

36.14. Garantia: Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada por responsável técnico credenciado, com garantia mínima de 05 anos.

### **37. PAINEL DIVISOR PARA MESA, MEDINDO 1600 X 450 X 25MM**

37.1. Estrutura: Confeccionado em MDP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, oferecendo resistência ao desgaste e fácil manutenção.

37.2. Bordas: Acabadas com fita de PVC de 1mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt em todo o perímetro, garantindo proteção contra impactos e maior durabilidade.

37.3. Montagem e Fixação: Sistema de montagem e desmontagem composto por:

37.4. Cantoneiras em chapa de aço tratadas e pintadas.

37.5. Buchas metálicas e parafusos, garantindo firmeza e facilidade na instalação.

37.6. Tratamento das Peças Metálicas:

37.7. Tratamento por fosfatização (fosfato de zinco) por imersão.

37.8. Pintura realizada pelo sistema eletrostático epóxi, assegurando alta resistência à corrosão e excelente acabamento.

### **Justificativa Técnica**

37.9. Estrutura: O uso de MDP de 18mm revestido com laminado melamínico oferece durabilidade, resistência a impactos, e facilita a limpeza.

37.10. Bordas em PVC protegem contra lascas e desgastes, aumentando a vida útil do produto.

37.11. Montagem e Fixação: As cantoneiras de aço garantem rigidez e estabilidade ao painel.

37.12. O sistema de buchas metálicas e parafusos permite montagem e desmontagem práticas e seguras, facilitando manutenção e transporte.

37.13. Tratamento de Peças Metálicas: A fosfatização por imersão protege contra corrosão, prolongando a durabilidade em diferentes ambientes.

37.14. A pintura epóxi eletrostática assegura resistência ao desgaste, além de um acabamento visual de alta qualidade.

### **Certificações Obrigatórias**

37.15. Certificação de Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Comprovação de madeira de origem sustentável, emitida em nome do fabricante.

37.16. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, atestando conformidade para atividades potencialmente poluidoras.

37.17. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

37.18. Ensaio de Qualidade: Fita de borda: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que atende a Tabela 01 e 02 da norma 16332:2014, com resistência mínima de 60N.

37.19. MDP: Relatório técnico comprovando conformidade com os requisitos da norma 14810-2, emitido em nome do fabricante.

37.20. Garantia: Declaração de garantia mínima de 05 anos, emitida exclusivamente pelo fabricante e assinada por representante devidamente credenciado

### **38. MESA DE CANTO, MEDINDO 600 X 600 X 350 MM (LXPXH)**

38.1. Tampo: Fabricado em MDF de 25mm de espessura.

38.2. Pintura nas faces superior e inferior com tinta PU-LBR/30 ou similar, apresentando acabamento gofrado ou equivalente, resistente a riscos e produtos de limpeza.

38.3. Textura uniforme com aspecto final fosco.

38.4. Bordas chanfradas e arredondadas a 180°, com o mesmo acabamento das superfícies principais.

38.5. Estrutura: Confeccionada em tubo de aço com seção oblonga (50x25 mm) no formato trapezoidal, garantindo estabilidade e design moderno.

38.6. Tratamento de fosfatização para proteção contra corrosão.

38.7. Pintura em epóxi-pó, assegurando durabilidade e excelente acabamento estético.

38.8. Fixação ao tampo por meio de parafusos e buchas tipo Zamak ou similar.

38.9. Sapatas estabilizadoras em poliuretano integral, protegendo o piso contra riscos e garantindo firmeza.

### **Justificativa Técnica**

38.10. Tampo: O MDF com 25mm de espessura oferece robustez e estabilidade para diferentes usos.

38.11. O acabamento em tinta PU-LBR/30 confere resistência a riscos e facilidade de limpeza, essencial para ambientes com alto uso.

38.12. Bordas arredondadas e chanfradas proporcionam maior segurança e estética sofisticada.

38.13. Estrutura: A utilização de tubos de aço com seção oblonga no formato trapezoidal garante resistência mecânica e design moderno.

38.14. O tratamento de fosfatização e pintura epóxi-pó protege contra corrosão e aumenta a durabilidade da peça.

38.15. Sapatas estabilizadoras em poliuretano integral asseguram proteção ao piso e maior estabilidade, evitando deslizamentos.

### **Certificações Obrigatórias**

38.16. Certificação de Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Comprovação de que a madeira utilizada é de origem sustentável, emitida em nome do fabricante.

38.17. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, atestando conformidade para atividades potencialmente poluidoras.

38.18. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

38.19. Garantia: Declaração de garantia mínima de 05 anos, emitida exclusivamente pelo fabricante e assinada por representante devidamente credenciado.

## **39. MESA DECORATIVA ALTA, MEDINDO 400 X 600 MM (DXA)**

39.1. Tampo: Confeccionado em MDF de 18mm de espessura mínima.

39.2. Revestimento melamínico BP com acabamento preto na face superior.

39.3. Bordos revestidos com perfil polimérico extrudado em PVC liso, na mesma cor do revestimento do tampo.

39.4. Altura do tampo em relação ao piso: 600 mm.

39.5. Estrutura: Estrutura tubular tipo trapezoidal confeccionada em tubos de aço com diâmetro de 12,7 mm e espessura mínima de 1,5 mm.

39.6. Tubos interligados pelo processo de solda MIG para maior resistência estrutural.

39.7. Estrutura equipada com quatro sapatas em polipropileno copolímero, garantindo estabilidade e proteção ao piso.

39.8. Tratamento de superfície realizado por meio de pintura em tinta a pó na cor preta, com deposição eletrostática.

39.9. Processo de acabamento inclui desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e cura em estufa a 220°C, garantindo durabilidade e resistência contra corrosão.

### **Justificativa Técnica**

39.10. Tampo: O MDP com revestimento melamínico proporciona um acabamento sofisticado e resistência ao desgaste, essencial para uso prolongado em ambientes decorativos.

39.11. O perfil polimérico extrudado em PVC protege as bordas contra impactos e danos, aumentando a durabilidade e mantendo a estética.

39.12. Estrutura: O formato trapezoidal com tubos de aço soldados pelo processo MIG assegura estabilidade e resistência estrutural, mesmo sob uso intenso.

39.13. O tratamento de superfície com pintura eletrostática e cura em estufa confere alta resistência contra corrosão e desgaste, além de garantir um acabamento uniforme e de alta qualidade.

39.14. As sapatas em polipropileno protegem superfícies delicadas e oferecem estabilidade adicional, evitando deslizamentos ou danos ao piso.

### **Certificações Obrigatórias**

39.15. Certificação de Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Comprovação de que a madeira utilizada é de origem sustentável, emitida em nome do fabricante.

39.16. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, atestando conformidade para atividades potencialmente poluidoras.

39.17. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

39.18. Ensaios de Qualidade: Fita de borda: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que atende à Tabela 01 e 02 da norma 16332:2014, com resistência mínima de 60N.

39.19. Garantia: Declaração de garantia mínima de 05 anos, emitida exclusivamente pelo fabricante e assinada por representante devidamente credenciado.

39.20. MDP: Relatório técnico comprovando conformidade com os requisitos da norma 14810-2, emitido em nome do fabricante.

#### **40. MESA BISTRÔ, MEDINDO 600 X 1088 MM (DXA)**

40.1. Tampo: Confeccionado em MDP de 25 mm de espessura.

40.2. Revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

40.3. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo o perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm.

40.4. Altura do tampo em relação ao piso: 1088 mm.

40.5. Estrutura: Estrutura tubular tipo trapezoidal confeccionada em tubos de aço com diâmetro de 12,7 mm e espessura de 1,5 mm.

40.6. Tubos interligados pelo processo de solda MIG, assegurando alta resistência estrutural.

40.7. Provida de quatro sapatas em polipropileno copolímero para estabilidade e proteção ao piso.

40.8. Tratamento de superfície por meio de tinta a pó com acabamento em cor microtexturizada, aplicada pelo processo de deposição eletrostática.

40.9. Processo de acabamento inclui desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e cura em estufa a 220°C, garantindo durabilidade e resistência à corrosão.

#### **Justificativa Técnica**

40.10. Tampo: O MDP de 25 mm oferece resistência estrutural e durabilidade. O revestimento melamínico assegura resistência ao desgaste e facilidade de limpeza.

40.11. As bordas em fita de PVC de 3 mm protegem contra impactos e danos, além de proporcionar um acabamento uniforme e esteticamente agradável.

40.12. Estrutura: O formato trapezoidal com tubos de aço soldados por processo MIG garante estabilidade e robustez.

40.13. O tratamento de superfície com pintura eletrostática e cura em estufa proporciona proteção contra corrosão e desgaste, ideal para uso em ambientes com alta rotatividade.

40.14. As sapatas em polipropileno copolímero protegem superfícies sensíveis e oferecem estabilidade adicional.



## **Certificações Obrigatórias**

40.15. Certificação de Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Comprovação de madeira de origem sustentável, emitida em nome do fabricante.

40.16. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, atestando conformidade ambiental para atividades potencialmente poluidoras.

40.17. Conformidade com Pintura Metálica:

40.18. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

40.19. Ensaio de Qualidade: Fita de borda: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando conformidade com as Tabelas 01 e 02 da norma 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

40.20. Garantia: Declaração de garantia mínima de 05 anos, emitida exclusivamente pelo fabricante e assinada por representante devidamente credenciado.

40.21. MDP: Relatório técnico comprovando conformidade com os requisitos da norma 14810-2, emitido em nome do fabricante.

## **41. MESA DE REUNIÃO, REDONDA, MEDINDO 1200 X 740 MM (DXH)**

41.1. Tampo: Produzido em MDP de 25 mm de espessura.

41.2. Revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

41.3. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo o perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm.

41.4. Estrutura de Sustentação: Composta por um tubo metálico central de 4" de diâmetro, com tampas soldadas nas extremidades.

41.5. Extremidades do tubo central conectadas a chapas de aço #14 em formato "U" (380 x 43 x 15 mm), soldadas ao tubo central, providas de ventosas para fixação do tampo.

41.6. Base dotada de quatro patas em chapa de aço #16, cada uma medindo 380 x 73 x 25 mm, soldadas ao tubo central.

41.7. Inclui sapatas niveladoras com rosca M8, assegurando estabilidade em diferentes superfícies.

41.8. Tratamento e Acabamento Metálico: Todas as peças metálicas passam por tratamento de fosfatização (fosfato de zinco) por imersão.

41.9. Pintura realizada pelo sistema eletrostático epóxi, garantindo resistência contra corrosão e desgaste.

## **Justificativa Técnica**

41.10. Tampo: O MDP de 25 mm oferece resistência estrutural e durabilidade.

41.11. O revestimento melamínico texturizado assegura proteção contra abrasão e um acabamento esteticamente agradável.

41.12. As bordas em fita de PVC de 3 mm protegem contra impactos e danos, aumentando a vida útil.

41.13. Estrutura de Sustentação: O tubo central de aço com chapas soldadas proporciona estabilidade e robustez.

41.14. O uso de ventosas para fixação do tampo garante um encaixe seguro sem perfuração.

41.15. As patas metálicas com sapatas niveladoras asseguram estabilidade em superfícies irregulares.

41.16. Tratamento e Acabamento: A fosfatização e a pintura epóxi conferem proteção superior contra corrosão, ideal para ambientes de alta rotatividade.

### **Certificações Obrigatórias**

41.17. Certificação de Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho ou médico do trabalho habilitado pelo Ministério do Trabalho, atestando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).

41.18. Certificação de Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Comprovação de madeira de origem sustentável, emitida em nome do fabricante.

41.19. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, atestando conformidade ambiental para atividades potencialmente poluidoras.

41.20. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

41.21. Ensaio de Qualidade: Fita de borda: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando conformidade com as Tabelas 01 e 02 da norma 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

41.22. MDP: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando conformidade com a Tabela 2 da norma 14810-2.

41.23. Garantia: Declaração de garantia mínima de 05 anos, emitida exclusivamente pelo fabricante e assinada por representante devidamente credenciado.

### **42. MESA DE REUNIÃO FORMATO RETANGULAR, MEDINDO 2000 X 1200 X 740MM (LXPXH)**

42.1. Tampo: Produzido em MDP de 25 mm de espessura.

42.2. Revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

42.3. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm.

42.4. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt em todo o perímetro.

42.5. Sistema de montagem e desmontagem composto por buchas metálicas fixadas na parte inferior do tampo.

42.6. Painel Frontal: Produzido em MDP de 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

42.7. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt em todo o perímetro.

42.8. Fixado às estruturas laterais de sustentação da mesa por meio de rebites de repuxo de aço e parafusos minifix com rosca M6.

42.9. Estruturas Laterais de Sustentação: Pés laterais compostos por duas colunas verticais:

42.10. Coluna cega: Tampa soldada, medindo 635 x 118 mm e espessura de 1,5 mm.

42.11. Coluna com tampa sacável: Medindo 635 x 118 mm e espessura de 0,90 mm.

42.12. Pata inferior estampada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, medindo 600 mm, com suporte em formato "U" para sapatas niveladoras com rosca M8 x 25 mm.

42.13. Sistema de montagem e desmontagem com buchas metálicas e parafusos.

42.14. Tratamento e Acabamento Metálico: Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização (fosfato de zinco) por imersão.

42.15. Pintura realizada pelo sistema eletrostático epóxi, garantindo resistência contra corrosão e desgaste.

### **Justificativa Técnica**

42.16. Tampo: O MDP de 25 mm proporciona resistência estrutural e durabilidade.

42.17. O laminado melamínico texturizado assegura proteção contra abrasão e um acabamento uniforme.

42.18. As bordas em PVC protegem contra impactos e danos, prolongando a vida útil.

42.19. Painel Frontal: Garante reforço estrutural à mesa e uma estética agradável, complementando o design corporativo.

42.20. Estruturas Laterais de Sustentação: As colunas metálicas conferem estabilidade e robustez à mesa.

42.21. O uso de sapatas niveladoras assegura adaptação a superfícies irregulares.

42.22. Tratamento e Acabamento: A fosfatização e pintura epóxi oferecem proteção contra corrosão, ideal para ambientes de uso intenso.

### **Certificações Obrigatórias**

42.23. Certificação de Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho ou médico do trabalho habilitado pelo Ministério do Trabalho, comprovando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).

42.24. Certificação de Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Certificado de origem sustentável da madeira, emitido em nome do fabricante.

42.25. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, atestando conformidade ambiental para atividades potencialmente poluidoras.

42.26. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

42.27. Ensaio de Qualidade: Fita de borda: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando conformidade com as Tabelas 01 e 02 da norma 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

42.28. MDP: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando conformidade com a Tabela 2 da norma 14810-2.

42.29. Garantia: Declaração de garantia mínima de 05 anos, emitida exclusivamente pelo fabricante e assinada por representante devidamente credenciado.

### **43. MESA DE REUNIÃO FORMATO RETANGULAR, MEDINDO 2700 X 1200 X 740 MM (LXPXH)**

43.1. Tampo Bipartido: Produzido em MDP de 25 mm de espessura.

43.2. Revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

43.3. Bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm.

43.4. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt em todo o perímetro.

43.5. Sistema de montagem e desmontagem composto por buchas metálicas fixadas na parte inferior do tampo.

43.6. Painéis Frontais: Produzidos em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

43.7. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt em todo o perímetro.

43.8. Fixação às estruturas laterais por meio de rebites de repuxo de aço e parafusos minifix com rosca M6.

43.9. Pés Laterais e Intermediários de Sustentação: Produzidos em aço, com cada estrutura composta por duas colunas verticais:

43.10. Coluna cega: Tampa soldada, medindo 635 x 118 mm e espessura de 1,5 mm.

43.11. Coluna com tampa sacável: Medindo 635 x 118 mm e espessura de 0,90 mm.

43.12. Pata inferior estampada, medindo 600 mm, confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm.

43.13. Suporte em formato "U" para sapatas niveladoras com rosca M8 x 25 mm.

43.14. Tratamento e Acabamento Metálico: Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização (fosfato de zinco) por imersão.

43.15. Pintura realizada pelo sistema eletrostático epóxi, garantindo resistência contra corrosão e desgaste.

### **Justificativa Técnica**

43.16. Tampo Bipartido: O MDP de 25 mm oferece resistência estrutural e estabilidade, ideal para uso prolongado.

43.17. O revestimento em laminado melamínico protege contra abrasão e umidade, além de garantir uma superfície uniforme.

43.18. As bordas em PVC aumentam a durabilidade e resistência a impactos.

43.19. Painéis Frontais: Contribuem para a estabilidade estrutural e proporcionam acabamento estético ao conjunto.

43.20. Pés Laterais e Intermediários: A combinação de colunas cegas e com tampas sacáveis facilita a manutenção e organização de cabos.

43.21. As sapatas niveladoras asseguram adaptação a diferentes superfícies, garantindo estabilidade.

43.22. Tratamento e Acabamento: A fosfatização e pintura epóxi conferem proteção contra corrosão e desgaste, mantendo a estética e funcionalidade do produto.

### **Certificações Obrigatórias**

43.23. Certificação de Ergonomia: Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho ou médico do trabalho habilitado pelo Ministério do Trabalho, comprovando conformidade com a NR-17 (Ergonomia).

43.24. Certificação de Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Certificado de origem sustentável da madeira, emitido em nome do fabricante.

43.25. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, atestando conformidade ambiental para atividades potencialmente poluidoras.

43.26. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

43.27. Ensaio de Qualidade: Fita de borda: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando conformidade com as Tabelas 01 e 02 da norma 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

43.28. MDP: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando conformidade com a Tabela 2 da norma 14810-2.

43.29. Garantia: Declaração de garantia mínima de 05 anos, emitida exclusivamente pelo fabricante e assinada por representante devidamente credenciado.

#### **44. MESA DE GERENTE COM APOIO LATERAL, MEDINDO 1800 X 1800 X 740 MM (LXPXH)**

44.1. Mesa Principal: Dimensões: 1800 x 900 x 740 mm.

44.2. Superfície: Produzida em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

44.3. Bordas: Acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm.

44.4. Painel Frontal: Em MDP de 18 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão com bordas de PVC de 1 mm.

44.5. Montantes Laterais: Medindo 900 x 715 mm, confeccionados em MDP de 25 mm, com bordas em PVC de 3 mm, dotados de sapatas reguladoras e antiderrapantes.

44.6. Mesa Auxiliar: Dimensões: 900 x 600 x 740 mm.

44.7. Superfície: Em MDP de 25 mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão com bordas em PVC de 3 mm.

44.8. Tampa Basculante: Confeccionada em MDF de 25 mm, pintada em ambas as faces com tinta PU-lbr/30 ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza. Dimensões da tampa: 87 x 297 mm.

44.9. Sistema de Abertura da Tampa: Com bucha dobradiça (diâmetro de 1/2 x 16 mm) e dobradiça em aço chapa #14 (30 x 65 x 24 mm).

44.10. Calha de Fiação: Estrutural dupla, confeccionada em aço chapa #16 com dois leitos de fiação em chapa #18, contendo:

44.11. Quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme padrão brasileiro).

44.12. Quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ.

44.13. Fixação da calha ao tampo por meio de buchas metálicas M6, parafusos Allen M6 x 12 e arruela de pressão.

44.14. Montante Auxiliar: Medindo 600 x 715 mm, confeccionado em MDP de 25 mm, com bordas de PVC de 3 mm, dotado de sapatas reguladoras e antiderrapantes.

44.15. Estrutura Metálica: Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização (fosfato de zinco) por imersão.

44.16. Pintura no sistema eletrostático epóxi, garantindo resistência contra corrosão e desgaste.

### **Justificativa Técnica**

44.17. Mesa Principal e Auxiliar: O MDP de 25 mm oferece alta resistência e estabilidade.

44.18. O revestimento melamínico texturizado protege contra abrasão, umidade e facilita a limpeza.

44.19. As bordas em PVC garantem maior durabilidade e proteção contra impactos.

44.20. Tampa Basculante: Facilita o acesso ao leito de fiação, proporcionando uma solução prática e organizada para instalações elétricas e lógicas.

44.21. Calha de Fiação: Proporciona um gerenciamento de cabos eficiente e seguro, atendendo às demandas de energia, rede e telefonia.

44.22. Sapatas Reguladoras: Permitem ajustes para pisos irregulares, garantindo estabilidade e segurança.

44.23. Estrutura Metálica: O tratamento de fosfatização e pintura epóxi asseguram resistência contra corrosão e desgaste, aumentando a vida útil.

### **Certificações Obrigatórias**

44.24. Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17.

44.25. Certificação de Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Certificado de origem sustentável da madeira, emitido em nome do fabricante.

44.26. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, para atividades potencialmente poluidoras.

44.27. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

44.28. Ensaio de Qualidade: Fita de borda: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando conformidade com as Tabelas 01 e 02 da norma 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

44.29. MDP: Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando conformidade com a Tabela 2 da norma 14810-2.

44.30. Garantia: Declaração de garantia mínima de 05 anos, emitida exclusivamente pelo fabricante e assinada por representante credenciado.

#### **45. MESA DE REUNIÃO EXECUTIVA OVALIZADA, MEDINDO 5400 X 1200 X 740 MM (LXPXH)**

45.1. Tampo Bipartido Duplo: Espessura total de 43 mm, composto por:

45.2. Tampo Inferior: Em MDF de 25 mm, acabamento em resina poliuretana, bordas chanfradas.

45.3. Sobre Tampo Externo: Em MDF de 18 mm, revestido em laminado de madeira natural, fixado ao MDF com cola adesiva de contato e prensado. Bordas revestidas em folha natural, fixadas com cola de contato.

45.4. Sobre Tampo Interno: Em MDF de 18 mm, acabamento em resina poliuretana, bordas retas.

45.5. Tampas Basculantes Duplas: Dimensões de cada tampa: 400 x 194 mm.

45.6. Fabricadas em MDF de 25 mm, pintadas em ambas as faces com tinta PU-lbr/30 ou similar, com acabamento gofrato, resistente a riscos e produtos de limpeza.

45.7. Sistema de abertura com bucha dobradiça (diâmetro 1/2 x 16 mm) e dobradiça em aço chapa #14 (30 x 65 x 24 mm), fixadas com parafusos especiais.

45.8. Painéis Frontais: Produzidos em MDP de 18 mm, com acabamento em resina poliuretana e bordas retas.

45.9. Fixação por buchas e parafusos com rosca milimétrica, permitindo montagem e desmontagem sem danos ao produto.

45.10. Calhas Estruturais de Fiação: Confeccionadas em aço chapa #20, medindo 1400 x 240 x 140 mm.

45.11. Dotadas de dois espelhos de tomadas (418 x 98 mm) com:

45.12. Três pontos para tomadas de energia (padrão brasileiro).

45.13. Três pontos para tomadas tipo RJ.

45.14. Estrutura de Sustentação: Bases Tubulares Elípticas: Confeccionadas em aço SAE 1010/1020 com tratamento antiferruginoso e pintura epóxi.

45.15. Revestimento externo em chapa #18, calandrada em formato elíptico, com fechamentos superior e inferior em chapa #16.

45.16. Furos para passagem de fiação: Diâmetro de 60 mm.

45.17. Dois suportes de aço SAE 1010/1020 soldados para fixação do tampo.



45.18. Sapatas reguladoras e antiderrapantes para ajuste a pisos irregulares.

### **Justificativa Técnica**

45.19. Tampo Bipartido Duplo: A combinação do MDF de diferentes espessuras com acabamento natural proporciona sofisticação, durabilidade e estabilidade estrutural.

45.20. As tampas basculantes facilitam o acesso ao sistema de tomadas e fiação, garantindo praticidade.

45.21. Painéis Frontais: O acabamento em resina poliuretana assegura proteção contra abrasão e um visual refinado.

45.22. Calhas Estruturais de Fiação: Gerenciamento eficiente e seguro da fiação elétrica e lógica, atendendo às normas técnicas e estéticas modernas.

45.23. Bases Tubulares Elípticas: A estrutura metálica robusta confere alta resistência e estabilidade, enquanto o tratamento antiferruginoso e a pintura epóxi aumentam a durabilidade.

45.24. Sapatas Reguladoras: Garantem estabilidade em pisos irregulares, proporcionando segurança e conforto.

### **Certificações Obrigatórias**

45.25. Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17.

45.26. Certificado de Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Comprovação de madeira de origem sustentável, emitido em nome do fabricante.

45.27. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, para atividades potencialmente poluidoras.

45.28. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

45.29. Ensaio de Qualidade: Fita de Borda: Relatório técnico atestando conformidade com Tabelas 01 e 02 da norma 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

45.30. MDP: Relatório técnico comprovando conformidade com a Tabela 2 da norma 14810-2.

45.31. Garantia: Declaração de garantia mínima de 05 anos, emitida pelo fabricante, assinada por representante autorizado.

## **46. GABINETE EXECUTIVO, MEDINDO 2000 X 2000 X 765 MM**

46.1. Tampo Principal: Inferior Seccionado: Em MDF de 25 mm de espessura, acabamento em resina poliuretana na cor a definir, bordas frontais com chanfro invertido.

46.2. Superior: Em MDF de 18 mm de espessura, revestido em laminado de madeira natural, fixado ao MDF com cola adesiva de contato e prensado. Bordas em folha natural fixadas em todo o perímetro.

46.3. Caixa de Tomadas: Em chapa de aço #18, espelho de tomadas para quatro tomadas elétricas e três RJ.

46.4. Tampa basculante em MDF de 18 mm, pintada em ambas as faces com tinta PU-lbr/30 ou similar, acabamento gofrato, resistente a riscos e produtos de limpeza.

46.5. Sistema de abertura com bucha dobradiça (diâmetro 1/2 x 16 mm) e dobradiça em aço chapa #14 (30 x 65 x 24 mm), fixada com parafusos especiais para madeira.

46.6. Estrutura de Sustentação: Colunas Elípticas: Confeccionadas em aço chapa #14, dimensões de 700 x 250 x 715 mm, com passagem interna para fiação.

46.7. Tratamento antiferruginoso (fosfatização com 09 banhos de imersão) e pintura epóxi curada em estufa.

46.8. Fixação ao tampo por buchas em zamak (liga metálica não ferrosa) com reguladores de nível.

46.9. Painel Frontal: Em aço arqueado, chapa #16, suspenso a 350 mm da mesa.

46.10. Anexo Retangular: Medindo 1500 x 500 x 740 mm, composto por:

46.11. Tampo Inferior: MDF de 25 mm, acabamento em resina poliuretana com bordas semi chanfradas.

46.12. Sobre Tampo: MDF de 18 mm, revestido em laminado de madeira natural, com bordas em folha natural.

46.13. Gaveteiro Pedestal: Dimensões de 400 x 470 x 680 mm, corpo em MDF de 18 mm, acabamento em resina poliuretana.

46.14. Gavetas: Confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm de espessura), com deslizamento em corredeiras de aço, roldanas de nylon e eixos de aço.

46.15. Frente em MDF de 18 mm, revestida em laminado de madeira natural.

46.16. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas e duas chaves dobráveis.

46.17. Fixação ao anexo por espaçadores de alumínio com diâmetro de 1" e 3/4.

46.18. Pés reguladores em alumínio com o mesmo diâmetro.

### **Justificativa Técnica**

46.19. Tampo Principal e Anexo: O MDF com laminado de madeira natural confere sofisticação e durabilidade, enquanto o acabamento em resina poliuretana proporciona proteção contra abrasão e resistência ao uso diário.

46.20. Estrutura de Sustentação e Painel Frontal: A estrutura metálica elíptica com tratamento antiferruginoso assegura robustez e longevidade, além de facilitar o gerenciamento interno da fiação.

46.21. Caixa de Tomadas e Tampa Basculante: A acessibilidade e organização da fiação elétrica e lógica, combinadas com o sistema de abertura resistente, garantem praticidade e durabilidade.

46.22. Gaveteiro Pedestal: O uso de chapas de aço para as gavetas proporciona resistência ao desgaste, enquanto a fechadura centralizada aumenta a segurança.

### **Certificações Obrigatórias**

46.23. Laudo técnico emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela ABERGO, comprovando conformidade com a NR-17.

46.24. Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Certificação de madeira de origem sustentável, emitida em nome do fabricante.

46.25. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, para atividades potencialmente poluidoras.

46.26. Conformidade Metálica: Certificado emitido pela ABNT ou certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando qualidade no processo de preparação e pintura metálica.

46.27. Ensaios Técnicos: Fita de Borda: Relatório técnico conforme Tabelas 01 e 02 da norma 16332:2014, com resistência mínima de 60 N.

46.28. MDP: Laudo técnico garantindo conformidade com a Tabela 2 da norma 14810-2.

46.29. Garantia: Declaração assinada pelo fabricante, assegurando 05 anos de garantia.

### **47. MESA ESPECIAL, MEDINDO 1250 X 620 / 740 MM (LXPXH)**

47.1. Tampo Principal: Fabricado em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

47.2. Bordas frontais e posteriores com acabamento em fita de PVC de 3 mm, colada pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm.

47.3. Fixado à estrutura metálica da mesa com parafusos de aço e buchas metálicas.

47.4. Tampo Inferior: Fabricado em MDP de 25 mm de espessura, também revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

47.5. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2 mm, colada pelo sistema holt-melt.

47.6. Fixado à estrutura metálica da mesa por parafusos de aço e buchas metálicas.

47.7. Estrutura Metálica: Quadro superior de apoio ao tampo, composto por quatro pés em tubo de aço 40x40 mm.

47.8. Equipado com suportes para sapatas niveladoras com rosca M8, para ajuste em pisos irregulares.

47.9. Todas as peças metálicas passam por tratamento de fosfatização (fosfato de zinco) por imersão.

47.10. Pintura aplicada pelo sistema de eletrostático epóxi.

### **Justificativa Técnica**

47.11. Tampo Principal e Inferior: O uso de MDP de alta densidade e revestimento melamínico garante resistência a impactos, abrasão e líquidos, prolongando a vida útil do móvel.

47.12. As bordas em PVC asseguram acabamento estético e proteção contra desgastes.

47.13. Estrutura Metálica: O tubo de aço 40x40 mm oferece excelente resistência estrutural, enquanto as sapatas niveladoras garantem estabilidade mesmo em superfícies irregulares.

47.14. O tratamento de fosfatização combinado com pintura epóxi assegura proteção contra corrosão e durabilidade.

### **Certificações Obrigatórias**

47.15. Sustentabilidade: FSC ou CERFLOR: Certificação comprovando a utilização de madeira de origem sustentável, emitida em nome do fabricante.

47.16. Cadastro Ambiental: Certificado de regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA, comprovando conformidade ambiental para atividades potencialmente poluidoras.

47.17. Qualidade Metálica:

47.18. Certificado emitido pela ABNT ou outra certificadora, comprovando a conformidade do processo de pintura de superfícies metálicas.

47.19. Ensaio Técnico: Fita de Borda: Relatório emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, confirmando resistência mínima de 60 N conforme Tabelas 01 e 02 da norma 16332:2014.

47.20. MDP: Laudo técnico demonstrando conformidade com a Tabela 2 da norma 14810-2, atestando qualidade e durabilidade.

47.21. Garantia: Declaração de garantia assinada pelo fabricante, assegurando um período mínimo de 05 anos para o produto.

## **48. ESTANTE DE AÇO DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS, MEDINDO 2000 X 920 X 300 MM (LXPXH)**

48.1. Estrutura Geral: Fabricada inteiramente em aço carbono laminado FF.RB.OL 1008/1010.

48.2. Tratamento químico protetivo antiferruginoso e posterior pintura a pó híbrida com carga eletrostática (70% epóxi e 30% poliéster) para perfeita aderência e resistência à corrosão.

48.3. Cor cinza cristal ou outra tonalidade a ser definida conforme catálogo do fabricante.

48.4. Colunas: 4 colunas em perfil "L", medindo 2000 mm x 30 mm x 30 mm, confeccionadas em chapa 16 (1,50 mm).

48.5. Furação oblonga e oblíqua de 11 x 8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical, com espaçamento a cada 50 mm, permitindo ajuste e fixação estáveis.

48.6. Prateleiras: 6 prateleiras reguláveis, medindo 920 x 300 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com reforço ômega soldado na parte inferior.

48.7. Reforço ômega de 20 mm de largura, garantindo suporte de até 105 kg distribuídos uniformemente.

48.8. Bordas com dobras triplas: 1ª dobra: 30 mm.

48.9. 2ª dobra: 10 mm.

48.10. 3ª dobra: 5 mm.

48.11. Furos nas prateleiras:

48.12. 2 fileiras de furos (17 furos Ø8 mm cada) para fixação opcional de divisores.

48.13. 2 furos oblongos de 11 x 8 mm em cada canto para fixação às colunas.

48.14. 3 furos Ø8 mm na parte frontal e posterior para uso de detentores ou porta-etiquetas.

48.15. Reforços em "X":

48.16. 4 pares de reforços laterais, fabricados em chapa 16 (1,50 mm), cada vareta medindo 350 x 25 x 2,00 mm.

48.17. 1 par de reforço traseiro, fabricado em chapa 16 (1,50 mm), cada vareta medindo 1210 x 25 x 2,00 mm, com furo adicional para fixação central.

48.18. Sapatas: 4 sapatas em polipropileno, em formato "L", prevenindo contato direto das colunas com o piso.

48.19. Parafusos e Porcas: 69 parafusos sextavados ( $\frac{1}{4}$  x  $\frac{1}{2}$ ) e 69 porcas sextavadas ( $\frac{1}{4}$ ), cromados para maior resistência contra ferrugem.

### **Justificativa Técnica**

48.20. Estrutura Geral: O aço carbono laminado e o tratamento antiferruginoso garantem durabilidade e resistência à corrosão, ideal para ambientes com uso contínuo.

48.21. Prateleiras: As dobras triplas e o reforço ômega asseguram estabilidade e capacidade de carga para suportar até 105 kg, adequando-se a diversas necessidades de armazenamento.

48.22. Reforços em "X": Os reforços laterais e traseiros proporcionam maior estabilidade e evitam deformações durante o uso.

48.23. Pintura: A pintura híbrida epóxi-poliéster aplicada por carga eletrostática protege a estrutura contra desgaste e corrosão, garantindo acabamento estético e funcional.

48.24. Sapatas: As sapatas de polipropileno evitam danos ao piso e promovem estabilidade.

48.25. Parafusos e Porcas: Os componentes cromados aumentam a vida útil do produto e previnem problemas de corrosão.

### **Certificações Obrigatórias**

48.26. Certificado de Processo e Preparação de Pintura em Superfícies Metálicas: Emitido por OCP, com avaliação conforme as normas:

48.27. ABNT NBR 8094:1983: Resultados RI0 e D0/T0 (aderência e qualidade da pintura).

48.28. ABNT NBR 10443: Espessura mínima de 60 micrômetros.

48.29. ASTM D 3363:2020: Dureza mínima de 6H.

48.30. JIS Z 2801: Atividade antibacteriana mínima de 50%, garantindo adequação para ambientes hospitalares.

48.31. O certificado deve conter resultados detalhados das normas ou ser acompanhado dos laudos vinculados.

## **49. ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS, MEDINDO 900 X 400 X 1970 MM (LXPXH)**

### **Especificações Técnicas**

49.1. Estrutura Geral: Fabricado em aço carbono laminado FF.RB.OL 1008/1010 com tratamento químico protetivo antiferruginoso.

49.2. Pintura híbrida com tinta a pó, composta por 70% epóxi e 30% poliéster, aplicada por carga eletrostática, formando camada uniforme de 60 micrômetros e curada em estufa a 200°C.

49.3. Cor: Cinza cristal ou tonalidade a ser definida, conforme catálogo do fabricante.

49.4. Corpo e Portas: Estrutura em chapa 22 (0,75 mm) com portas reforçadas:

49.5. 2 portas de abrir, cada uma equipada com 3 dobradiças externas confeccionadas em chapa 18, fixadas por solda a ponto.

49.6. Dobradiças divididas em duas partes de 30 mm, unidas por pino de aço zincado com trava de segurança central, permitindo retirada da porta apenas quando aberta.

49.7. Reforço ômega nas portas, medindo 35 mm de largura com abas de 10 mm em cada lado (total de 55 mm), fixado por solda a ponto.

49.8. Fechadura cromada tipo maçaneta, com arelho quadrado de 70 x 70 mm e sistema de cremona acionado por varões metálicos (5/16) com 960 mm de comprimento, travando simultaneamente as portas na parte superior e inferior.

49.9. Prateleiras e Cremalheiras: 4 prateleiras internas reguláveis:

49.10. Confeccionadas em MDP de 18 mm, com acabamento em fita de borda PVC.

49.11. Cremalheiras retas verticais: Fabricadas em chapa de aço 24 (0,60 mm), medindo 45 mm de largura.

49.12. Fendas tipo “unha de gato” com dimensões de 15 mm x 18 mm, dispostas a cada 50 mm para nivelamento e apoio das prateleiras.

49.13. Sapatas: 4 sapatas em polipropileno, em formato “L”, com regulagem de altura por pino metálico com rosca de 1/4, prevenindo contato direto do armário com o piso e corrigindo desníveis.

### **Justificativa Técnica**

49.14. Estrutura em Aço: A chapa de aço carbono com tratamento antiferruginoso e pintura híbrida confere resistência à corrosão, longa durabilidade e acabamento estético superior.

49.15. Portas e Fechadura: As portas reforçadas com dobradiças externas, sistema de trava central e reforço ômega oferecem segurança adicional contra arrombamentos e maior estabilidade estrutural.

49.16. A fechadura cromada com acionamento simultâneo pelos varões metálicos proporciona facilidade de uso e segurança.

49.17. Prateleiras e Cremalheiras: As prateleiras de MDP com bordas em PVC garantem resistência e acabamento uniforme.

49.18. As cremalheiras verticais permitem ajuste de altura com precisão, adequando-se a diferentes necessidades de armazenamento.

49.19. Sapatas Reguláveis: As sapatas em polipropileno evitam danos ao piso e asseguram estabilidade mesmo em superfícies irregulares.

### **Certificações Obrigatórias**

49.20. Certificado de Processo e Preparação de Pintura em Superfícies Metálicas: Emitido por OCP com avaliação conforme as normas:

49.21. ABNT NBR 8094:1983: Resultados RI0 e D0/T0 (aderência e qualidade da pintura).

49.22. ABNT NBR 10443: Espessura mínima de 60 micrômetros.

49.23. ASTM D 3363:2020: Dureza mínima de 6H.

49.24. JIS Z 2801: Atividade antibacteriana mínima de 50%, garantindo adequação para ambientes hospitalares.

49.25. Certificado FSC (Cadeia de Custódia): Em nome do fabricante do armário, comprovando que o MDP utilizado nas prateleiras é oriundo de reflorestamento.

49.26. Laudo de Ensaio para Fita de Borda: Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando força de arracamento a tração mínima de 60 N, conforme a norma NBR 16332.